

SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE
MACHINES AGRICOLES
ROTATIVES

SIMAR

GENÈVE

CHEMIN DES RONZADES - ACACIAS



Instructions pour la conduite et l'entretien du motoculteur n° 10

CHAPITRE PREMIER

PRESCRIPTIONS POUR LE GRAISSAGE

§ 1. — *Choix des huiles. Soins à prendre pour le graissage.*

Avant de mettre un motoculteur en service, il faut d'abord procéder au graissage général de l'appareil.

On utilise pour ce graissage de l'huile et de la graisse consistante. L'huile doit être de très bonne qualité ; se servir d'huile demi-fluide spéciale pour automobile et vendue en bidons plombés. Exiger du fournisseur que les bidons soient intacts et proviennent d'une bonne marque connue.

La graisse doit être de la graisse consistante pour machines, de très bonne qualité ; elle est généralement de couleur jaune et vendue dans des boîtes en fer-blanc d'un kilo.

REMARQUE IMPORTANTE. — Les accessoires et les orifices de graissage doivent toujours être d'une propreté méticuleuse de manière à ce qu'aucun corps étranger ne soit introduit dans les organes à lubrifier.

Pendant qu'on procède au graissage, il faut toujours avoir, à la main un chiffon propre pour nettoyer les graisseurs et les trous de graissage et essuyer le bec de la burette chaque fois qu'on dépose une goutte d'huile.

L'huile et la graisse doivent effectivement arriver aux endroits qui ont besoin de lubrifiant. L'huile ne doit pas être répandue sur les parties extérieures des organes qui ne sont soumises à aucun frottement. De même l'huile qui suinte des joints ou des assemblages et coule le long des pièces pour se répandre sur le sol est employée en pure perte.

Il faut en général graisser *peu* mais *souvent*.

Tout excès d'huile se traduit par une dépense inutile. Par contre, le manque d'huile entraîne toujours une usure prématurée et souvent des grippages et des détériorations de pièces. Ces avaries conduisent à des réparations coûteuses.

§ 2. — *Graissage du moteur.*

MOTEUR. — L'huile se mélange directement à l'essence avant de mettre celle-ci dans le réservoir No. 1 (fig. I). La quantité d'huile est donnée par la jauge se trouvant à l'intérieur du réservoir, rivée au bouchon de celui-ci. La quantité d'huile à mettre pour un litre d'essence est de 30 cm³. Pour le réservoir complet qui contient 7,5 litres, remplir deux fois la jauge d'huile en ayant soin de mélanger celle-ci avec l'essence, avant de l'introduire dans le réservoir. L'huile doit être de première qualité, par exemple de la « Castrol » demi-fluide.

ENGRENAGE DE COMMANDE DE LA MAGNÉTO. — Tous les quinze jours introduire un peu d'huile épaisse par le bouchon No. 2 (fig. 1) se trouvant sur le carter des engrenages et qui sert en même temps à fixer le support de la manivelle de mise en marche.

MAGNÉTO. — Tous les deux jours, deux ou trois gouttes d'huile dans le trou graisseur.

§ 3. — *Graissage de l'embrayage.*

Tous les huit jours, au moyen d'une burette, injecter quelques gouttes d'huile en appuyant sur la bille se trouvant sur le cône d'embrayage en aluminium.

COUPE LONGITUDINALE MOTOCULTEUR N° 10

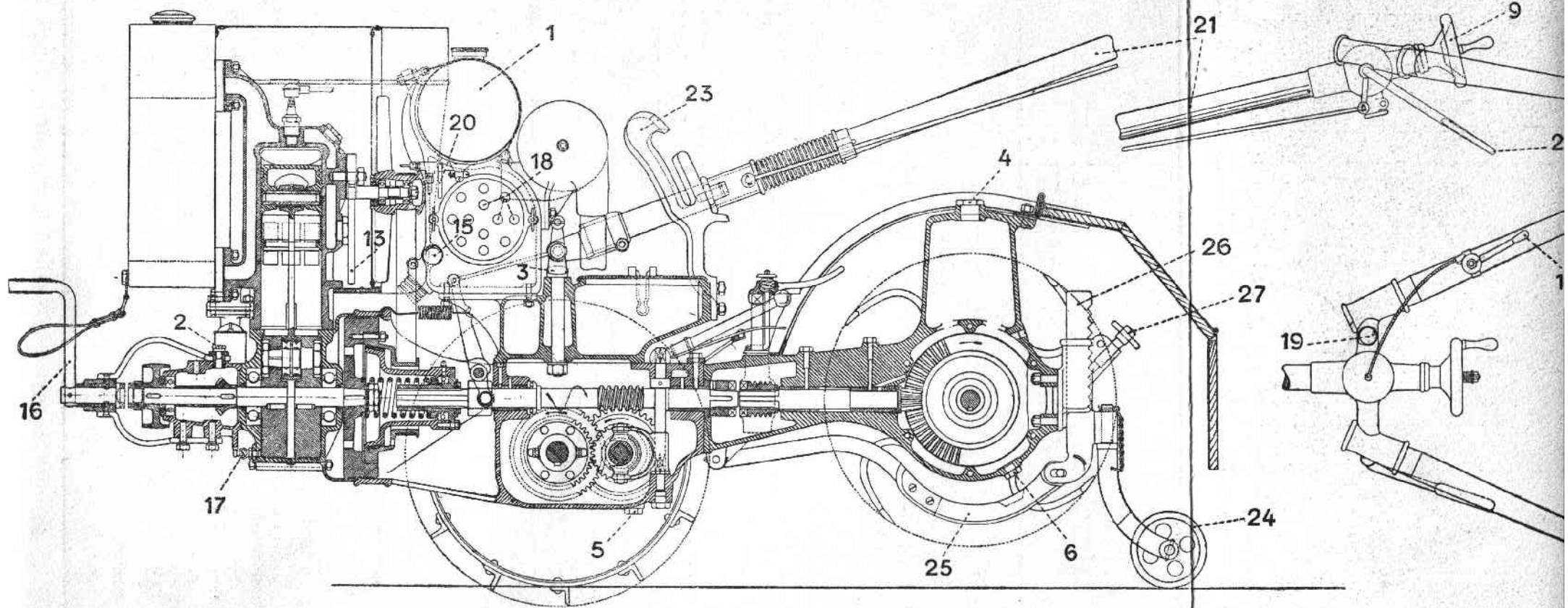


Figure 1

§ 4. — *Graissage de la boîte de changement de vitesse et du carter de fraise.*

CHANGEMENT DE VITESSES. — Dévisser le bouchon à 6 pans (3. fig. I) situé sur la boîte à outils et introduire dans l'orifice de ce bouchon 1 litre d'huile épaisse environ. Recompléter ce graissage tous les quinze jours.

CARTER DE LA FRAISE. — Dévisser la vis à 6 pans (4. fig. I) placée sur le toit de la fraise et introduire dans l'orifice ainsi découvert un demi-litre d'huile environ.

Ce graissage doit être complété tous les quinze jours.

§ 5. — *Graissage des timoneries.*

Chaque jour, au moyen de la burette à huile, mettre une goutte d'huile sur chaque articulation des organes de réglage ou de manœuvre :

- Levier de commande de débrayage.
- Manette des gaz.
- Levier à main commande verrou guidon.
- Verrou du guidon.
- Fourche du guidon.
- Crémaillère de réglage de profondeur. Vis d'arrêt de cette dernière.
- Pivot et axe pour roulette de marche sur route.

§ 6. — *Vidange des huiles de graissage.*

Pour terminer le chapitre du graissage, nous ferons observer qu'après un certain temps les huiles de graissage se fatiguent, se décomposent, se chargent de matières étrangères et perdent de ce fait une partie de leurs propriétés lubrifiantes. Il est alors nécessaire de les renouveler.

Si l'on se contentait de recompléter les quantités d'huile en ajoutant de l'huile fraîche, cette huile neuve se trouverait contaminée par la vieille.

Pour opérer la vidange des huiles usagées, ouvrir les bouchons spéciaux en se conformant aux indications ci-après.

CHANGEMENT DE VITESSE ET CARTER DE FRAISE. — Tous les trois mois, dévisser le bouchon de vidange (5 et 6, fig. I) et laisser s'écouler l'huile contenue dans le carter. Revisser ensuite le bouchon. Procéder ensuite à un nouveau graissage en se conformant aux indications données au paragraphe 4. Le carter C.V. contient 8 litres et celui de la fraise 2,5 litres.

GRAISSAGE DES ROUES MOTRICES. — Celles-ci sont montées sur des cônes qui peuvent glisser pour éviter les chocs qui peuvent se produire par le débrayage. Le frottement de ces cônes se règle en serrant plus ou moins fortement l'écrou (7, fig. II) ; la roue ne doit pas glisser sur son cône pendant le travail ; il faut donc serrer l'écrou jusqu'à ce que la roue ait suffisamment de résistance pour ne pas glisser pendant le travail. Serrer tous les jours d'un tour le graisseur (8, fig. II).

CHAPITRE II

REEMPLISSAGE DU RÉSERVOIR D'ESSENCE ET DU RADIATEUR

RÉSERVOIR D'ESSENCE ET D'HUILE. — Après avoir fait le mélange d'huile et d'essence comme indiqué au § 2, introduire celui-ci dans le réservoir en ayant soin de se servir de l'entonnoir muni d'un filtre. De temps en temps, tous les quinze jours, vérifier si le filtre se trouvant dans le fond du réservoir à l'intérieur est bien propre, sinon enlever le réservoir et nettoyer le filtre au moyen d'un pinceau et de l'essence.

VUE EN PLAN MOTOCULTEUR N° 10

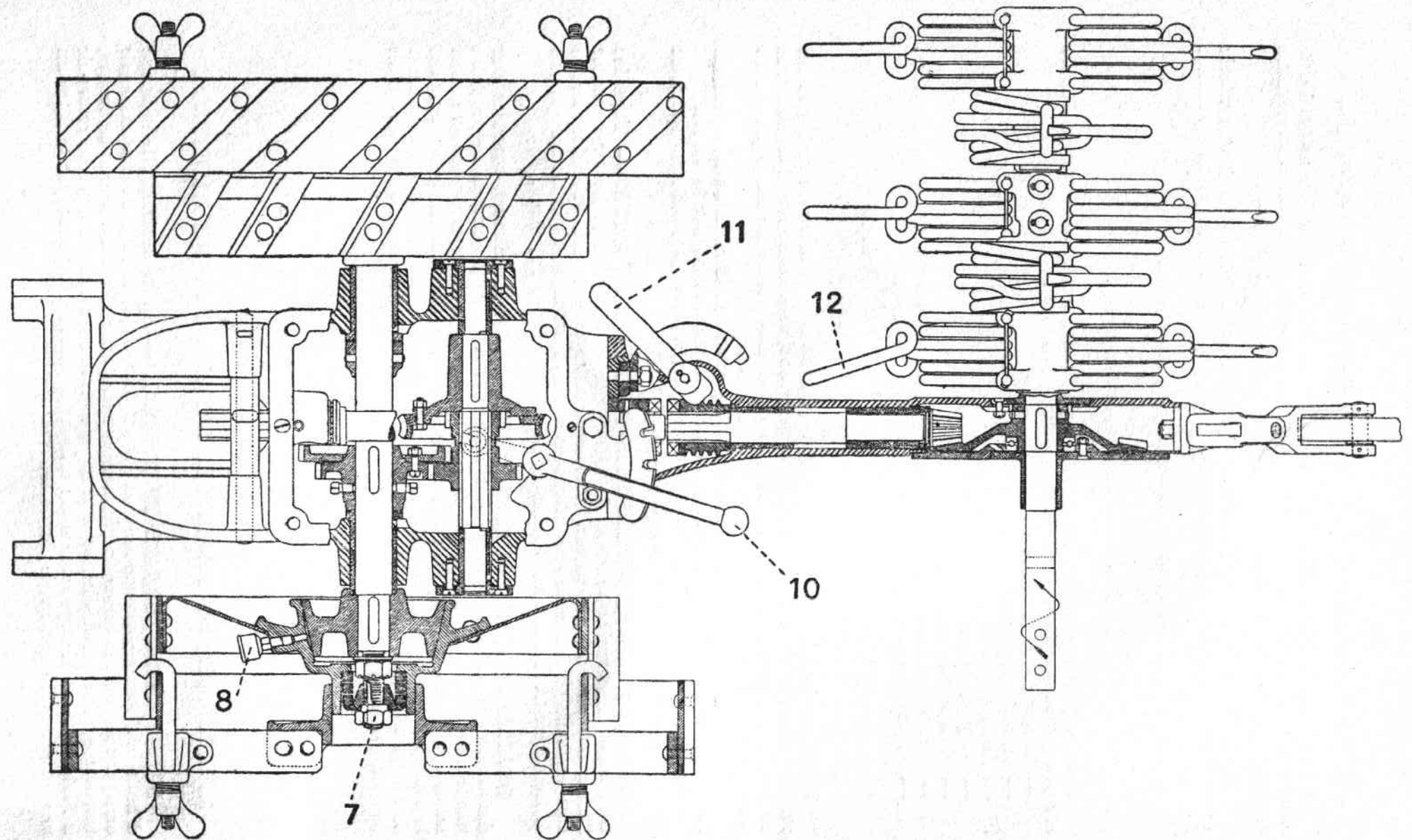


Figure II

RADIATEUR. — Dévisser le bouchon du radiateur, vérifier si le panier filtrant est bien propre et le remettre en place.

Remplir le radiateur avec de l'eau propre, non calcaire, et la changer le moins souvent possible.

L'eau de pluie doit être préférée à toute autre. Les eaux de puits étant généralement très calcaires, les eaux de rivières doivent leur être préférées.

L'emploi des détartrants est à proscrire, il ne faut jamais les introduire dans les radiateurs.

S'il est nécessaire d'épurer l'eau, cette opération doit toujours être faite en dehors du radiateur.

PRÉCAUTIONS CONTRE LA GELEE. — Avoir soin, l'hiver, de ne jamais laisser l'eau se congeler dans le cylindre, ce qui occasionnerait sa rupture. Si la gelée est à craindre, vider l'eau de circulation par le robinet de vidange du radiateur.

En additionnant l'eau de 20 à 30 % de glycérine neutre, on la rend incongelable ; dans ce cas, il est inutile de vidanger. Ne pas verser directement la glycérine dans le radiateur : bien mélanger la glycérine à l'eau avant de remplir le radiateur.

La vidange de l'eau ne doit être effectuée que quand on craint une gelée, il ne faut pas la faire inutilement. En temps ordinaire, il faut se contenter de recompléter l'eau qui manque de manière à ce que le radiateur soit toujours plein.

CHAPITRE III

MISE EN ROUTE DU MOTEUR

§ 1. — *Précautions préliminaires avant la mise en route.*

Lorsque le remplissage du réservoir d'essence ainsi que celui du radiateur est terminé, il est indispensable, pour éviter les fausses manœuvres et les accidents, de procéder avec le plus grand soin aux vérifications suivantes :

1) Le volant de débrayage (9, fig. I) doit être au point mort et pour cela il faut le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il butte.

2) Le levier de commande du changement de vitesse (10, fig. II) doit être au point mort. Ce levier est situé du côté gauche de la boîte de vitesses ; pour le mettre au point mort, il faut l'amener au cran du milieu.

3) Le levier d'embrayage (11, fig. II) de la fraise doit être aussi au point mort. Ce levier est situé du côté droit de la boîte de vitesses ; pour le mettre au point mort, il faut l'amener au cran avant.

4) Regarder si tous les outils sont bien en place et sont correctement fixés sur les porte-outils. Sur les deux crochets passant près du carter de la fraise à droite, un de ceux-ci doit être un crochet gauche (12, fig. II) ; sur les deux crochets passant près du carter de la fraise, à gauche, un de ceux-ci doit être un crochet droite.

5) Vérifier que la courroie du ventilateur soit correctement tendue. Pour la tendre, dévisser l'écrou 6 pans se trouvant à l'intérieur du support du ventilateur et tourner l'excentrique par la tige (13, fig. I).

6) S'assurer que la bougie est en bon état et que le fil conducteur de courant soit bien en place.

7) Jeter un coup d'œil général à la machine pour s'assurer que tout est en ordre.

§ 2. — *Lancement du moteur.*

Placer la manette des gaz (14, fig. I) dans la position indiquée (fig. I), de manière à ce que le carburateur soit légèrement ouvert ; si celui-ci est trop

ouvert, le départ est plus difficile. Ouvrir le robinet d'essence (20, fig. I), appeler l'essence au carburateur en agitant le pointeau du flotteur.

Placer le levier d'avance de la magnéto en bas. Par temps froid, fermer le volet de réglage d'air du carburateur à moitié et donner un petit coup de pompe ; pour cela dévisser le bouton No. 15 (fig. I), aspirer l'essence en tirant le piston à soi et le repousser rapidement, revisser le bouton. Il est inutile de donner plusieurs coups de pompe, car il y aurait alors excès d'essence. Enfoncer la manivelle No. 16, la placer dans la position basse et tirer vigoureusement par un coup sec pour passer la compression. Si, après avoir tourné quatre ou cinq fois, le moteur ne part pas, vérifier la bougie, celle-ci doit être sèche, vérifier si l'étincelle se fait aux pointes de la bougie, en plaçant celle-ci sur le bord du cylindre et en tournant la manivelle rapidement. Introduire quelques gouttes d'essence dans le cylindre par le trou de la bougie. Ouvrir le robinet No. 17 (fig. I) se trouvant au bas du carter du moteur, pencher toute la machine en avant afin de faire écouler toute essence ou huile qui pourrait s'être accumulée dans le carter, refermer le robinet. Ouvrir le robinet de décompression et tourner la manivelle aussi rapidement que possible à la volée jusqu'à ce que une ou deux explosions se soient produites. Refermer le robinet et arracher la manivelle vigoureusement par un coup sec.

Une fois le moteur parti, placer le levier de la magnéto en haut, ouvrir complètement le volet d'air du carburateur et régler la vitesse du moteur par la manette des gaz se trouvant sur le guidon.

Nous livrons avec chaque moteur, deux gicleurs et deux buses, ceci afin de diminuer la consommation lorsqu'on emploie le moteur pour de petits travaux ne réclamant pas toute la puissance du moteur. Dans ce cas, remplacer le gicleur de 90 et la buse de 23 par le gicleur de 85 et la buse de 22. Pour cela il suffit de dévisser le gros écrou se trouvant sous le carburateur pour pouvoir sortir le gicleur au moyen d'un tournevis ; pour enlever la buse, dévisser la petite vis sur le côté du carburateur.

Si le moteur perd de sa puissance, vérifier les lumières et le raccord d'échappement et enlever le dépôt de charbon qui aura pu s'y déposer ; dégraisser également le fond du cylindre et le piston. Pour cette opération, il faut enlever le cylindre en dévissant les quatre écrous qui le fixent au carter ainsi que les boulons fixant le tube d'échappement, dégraffer la courroie du ventilateur, le radiateur et le capot restent fixés au cylindre.

REMARQUE IMPORTANTE. — Si, en commençant à tourner la manivelle, on observe que le motoculteur a des tendances à avancer, c'est qu'une vitesse est en prise et que le cône est embrayé. Dans ce cas, il faut, avant de continuer la mise en route du moteur, débrayer le cône et ramener le levier de changement de vitesses au point mort.

Une fois le moteur en route, le faire tourner quelques secondes à bonne allure pour le réchauffer, puis régler son allure à une vitesse modérée au moyen de la manette des gaz.

Il est préférable d'avoir une bougie de rechange en bon état pour remplacer la bougie défectueuse et nettoyer cette dernière à loisir, une fois le travail terminé.

Il ne faut pas laisser le robinet de décompression ouvert sans nécessité.

FILTRE A AIR. — Le filtre à air est composé d'un tube en tôle rempli de paille de bois qui a été préalablement plongée dans de l'huile. L'air est aspiré par les trous No. 18 du couvercle et dépose la poussière qu'il entraîne avec lui dans la paille de bois ; un tube flexible réunit le filtre avec le carburateur. Lorsque la paille de bois est sale, il faut la changer, il suffit alors d'enlever le couvercle pour pouvoir la retirer.

§ 3. — Arrêter le moteur.

Pour arrêter le moteur, fermer la manette des gaz en la poussant vers l'avant ou appuyer sur l'interrupteur (19, fig. II) ; fermer le robinet d'essence (20, fig. II).

CHAPITRE IV

DISPOSITIONS POUR LA ROUTE

Le moteur ayant été mis en marche (comme expliqué au chapitre III, § 2), et tournant à une allure moyenne, placer le tube (21, fig. I) du guidon, si ce n'est déjà fait, à la partie inférieure de la grille, c'est-à-dire à la position de route.

Pour opérer cette manœuvre, prendre les mancherons, agir sur le levier (22, fig. I) placé à gauche pour dégager le verrou et réengager les ergots du verrou dans les trous de la grille (23, fig. I) correspondant à la position qu'on désire.

Mettre le levier de commande de changement de vitesses 10 au cran de la deuxième vitesse, soit dans la position indiquée fig. 2, c'est-à-dire à gauche.

Si on éprouve de la peine à mettre le levier à sa place, agir sur la roue avec la main gauche pour la faire avancer et reculer un peu tout en continuant à manœuvrer le levier avec la main droite.

Ceci fait, se placer à l'arrière de l'appareil et augmenter la vitesse du moteur en tirant la manette des gaz vers l'arrière.

Tourner le volant 9 du cône d'embrayage en sens inverse des aiguilles d'une montre, cette manœuvre détermine l'avancement de l'appareil.

Diriger le motoculteur avec les mancherons en laissant la roulette reposer sur le sol. Pour tourner court, soulever l'appareil par les mancherons et le manœuvrer comme une brouette.

Régler la vitesse en faisant varier le régime du moteur au moyen de la manette des gaz. Ne jamais faire tourner le moteur à trop grande vitesse.

Pour arrêter le motoculteur, débrayer le cône en tournant le volant 9 de débrayage dans le sens des aiguilles d'une montre.

Ramener immédiatement la manette des gaz vers l'avant pour faire tourner le moteur au ralenti (très important).

Pour descendre une côte, le freinage est obtenu en réduisant la vitesse du moteur au moyen de la manette des gaz.

Si on a besoin de stationner au milieu d'une rampe, on peut arrêter le motoculteur en travers et au bord du chemin.

CHAPITRE V

DISPOSITIONS POUR LE TRAVAIL

Quand on est arrivé au commencement de la raie à travailler, arrêter le motoculteur en débrayant le cône et mettre le moteur au ralenti.

Embrayer la fraise en amenant le levier de commande de débrayage 11 de la fraise dans sa position arrière.

On facilite cette manœuvre en faisant tourner lentement la fraise avec la main gauche tout en continuant à appuyer sur le levier avec la main droite.

Enlever la roulette arrière (24, fig. I) après avoir retiré la goupille fendue qui la maintient en place. Cette roulette ne sert que pour déplacer l'appareil quand la fraise ne travaille pas.

Laisser reposer l'appareil sur le sabot de réglage de profondeur (25, fig. I).

Pour régler la profondeur, il suffit de dévisser la vis (27, fig. I) et faire coulisser la crémaillère (26, fig. I) à la hauteur désirée.

Mettre l'appareil en première ou en deuxième vitesse suivant la profondeur du travail et la dureté du terrain.

Jeter un coup d'œil général pour voir si tout est bien en ordre.

Embrayer le cône en tournant le volant 9 de commande de l'embrayage en sens inverse des aiguilles d'une montre, en même temps, ouvrir la manette des gaz en la tirant vers l'arrière.

L'appareil se met en route et commence à travailler ; ce départ se fait, le tube du guidon étant naturellement placé à la partie inférieure de la grille (position de route).

Quand la fraise est engagée dans la terre, relever le tube du guidon dans la position supérieure soit à gauche, soit à droite, suivant le côté où l'on travaille, soit au centre s'il n'y a pas d'inconvénient à marcher sur le labour.

Le motoculteur se conduit comme une charrue.

Pour tourner en bout de raie, ramener le tube du guidon dans la position centrale inférieure, puis diminuer les gaz et soulever aussitôt les mancherons pour dégager la fraise et tourner sur place rapidement.

Quand l'appareil est complètement tourné, recommencer la nouvelle raie comme la précédente.

Ne jamais laisser emballer le moteur pendant les virages.

Ces manœuvres doivent être faites avec rapidité mais sans précipitation inutile.

Ne jamais tourner quand la fraise est engagée dans le sol.

Si l'on n'est pas encore bien familiarisé avec le maniement du motoculteur, on peut employer une autre méthode pour tourner.

Arrivé en bout de raie, débrayer le cône d'embrayage et mettre le moteur au ralenti, ceci fait, abaisser les mancherons à leur position de route, dégager la fraise, réembrayer le cône, tourner et commencer la nouvelle raie comme la précédente.

Cette deuxième méthode est plus longue que la précédente et présente en outre l'inconvénient de laisser subsister la trace de la fraise à la fin de la raie.

La gauche et la droite de l'appareil sont la gauche et la droite du conducteur placé aux mancherons du guidon dans la position de travail.

no. 1839-1941

v.a. 27-3-'27

no. 1942-2003

v.a. 12-9-'27

no. 2004-2028

v.a. 23-8-'28

no. 2028-2132

v.a. 30-10-'28

CATALOGUE
DES PIÈCES DE
RECHANGE DU
MOTOCULTEUR
MODÈLE N° 10
10 HP



SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
MACHINES AGRICOLES ROTATIVES

SIMAR
G E N È V E

CHEMIN DES RONZADES - ACACIAS

TÉLÉPHONE STAND 14-70

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE: SIMAR - GENÈVE

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

PRIX. — Nos prix s'entendent, sauf stipulation contraire, pour marchandise prise dans l'usine à Genève, sans aucun escompte, frais d'emballage à part.

PAIEMENT. — Les fournitures de pièces de rechange sont payables contre remboursement.

DÉLAI DE LIVRAISON. — Les délais indiqués s'entendent pour l'achèvement des objets dans les ateliers et ne sont pas de rigueur, sauf stipulation contraire. Des obstacles imprévus, tels que pénurie de matériel, rebut de pièces, accidents de machines, etc., grèves, lock-outs, interruption de transport, et tout autre cas de force majeure subi par nous ou par nos fournisseurs, prolongent d'autant les délais convenus.

L'observation des délais dépend en outre de la rentrée à temps des paiements échus, des indications et fournitures incombant au client.

Toute réclamation de livraison devra être faite dans les huit jours qui suivront la réception de la marchandise.

EXPÉDITION. — A défaut d'instructions spéciales de la part du client, l'expédition (y compris l'emballage, le pesage, les déclarations, etc.), sera faite dans les meilleures conditions possibles, en petite vitesse sans aucune garantie de notre part.

Toutes nos marchandises, même celles envoyées franco, voyagent aux risques et périls de l'acheteur, notre responsabilité prenant fin dès leur départ de l'usine.

En cas de retards, manquants, avaries, etc., les destinataires devront exercer eux-mêmes leurs recours contre les transporteurs.

GARANTIE. — Notre responsabilité est limitée au remplacement pendant six mois, à nos ateliers, des pièces défectueuses par vice de matière ; les pièces échangées deviennent notre propriété et doivent nous être retournées franco à nos ateliers à Genève.



RECHERCHE RAPIDE D'UNE PIÈCE DE RECHANGE OU D'UN GROUPE DE PIÈCES MONTÉES

Clichés N^{os} 1 et 2 :

Moteur complet avec manivelle de mise en marche, magnéto, ventilateur, pot d'échappement.

Clichés N^{os} 3 et 4 :

Réservoir, filtre air, carburateur, radiateur, capot.

Cliché N^o 5 :

Embrayage complet et sa commande, guidon complet.

Cliché N^o 6 :

Boîte de vitesses et sa commande, boîte à outils, grille arrêt guidon.

Cliché N^o 7 :

Roues motrices et roues auxiliaires.

Cliché N^o 8 :

Carter de fraise et sa commande, ressorts et crochets, organes de profondeur.

Clichés N^{os} 9 et 10 :

Protection complète de la fraise.

Cliché N^o 11 :

Groupe de pièces montées se rapportant au moteur.

Cliché N^o 12 :

Groupe de pièces montées se rapportant à la boîte de vitesses, carter de fraise, guidon.

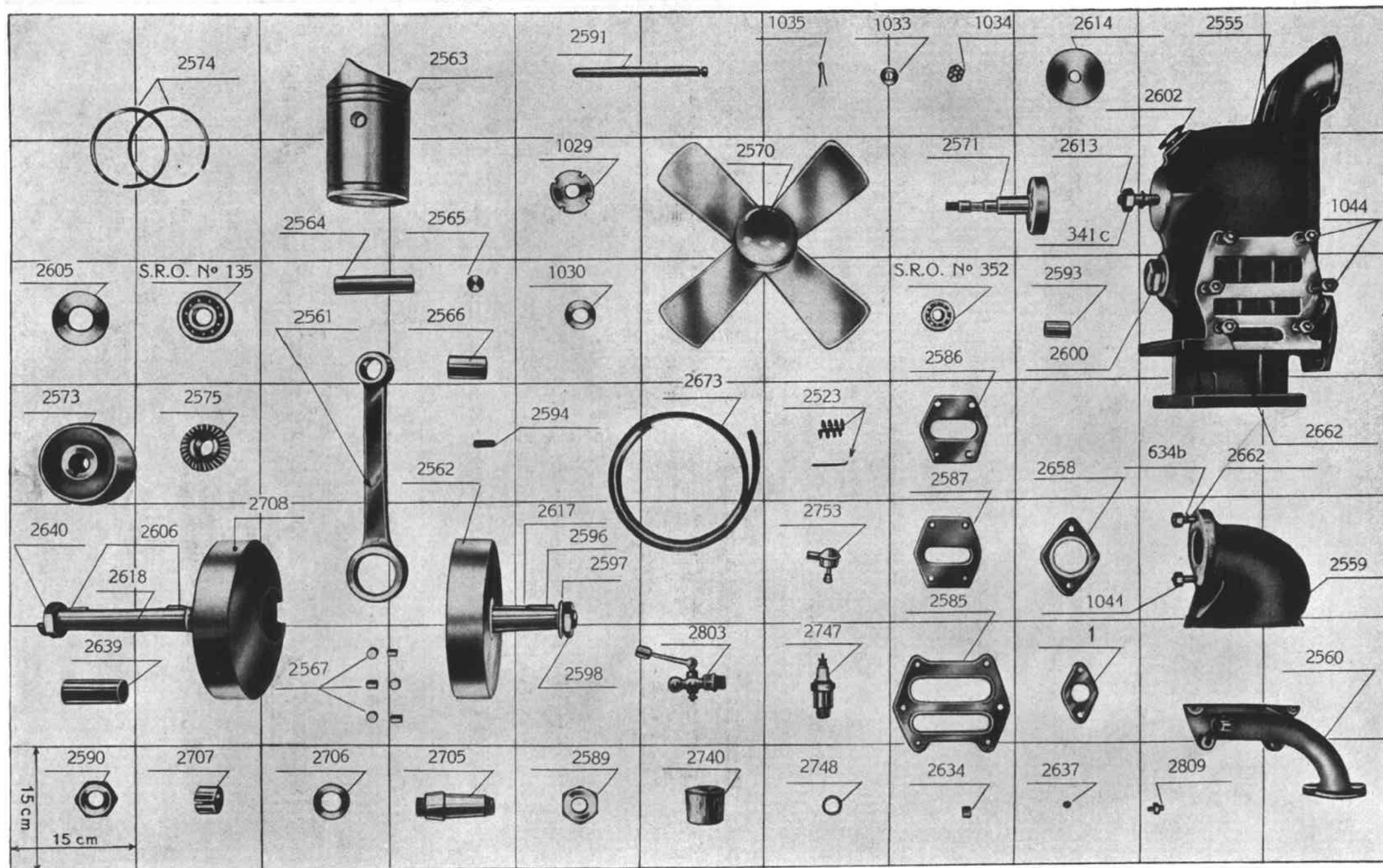
Cliché N^o 13 :

Groupe de pièces montées se rapportant à la protection de la fraise, roues motrices, roues auxiliaires.

Cliché N^o 14 :

Outillage livré avec chaque machine et accessoires livrés sur demande.

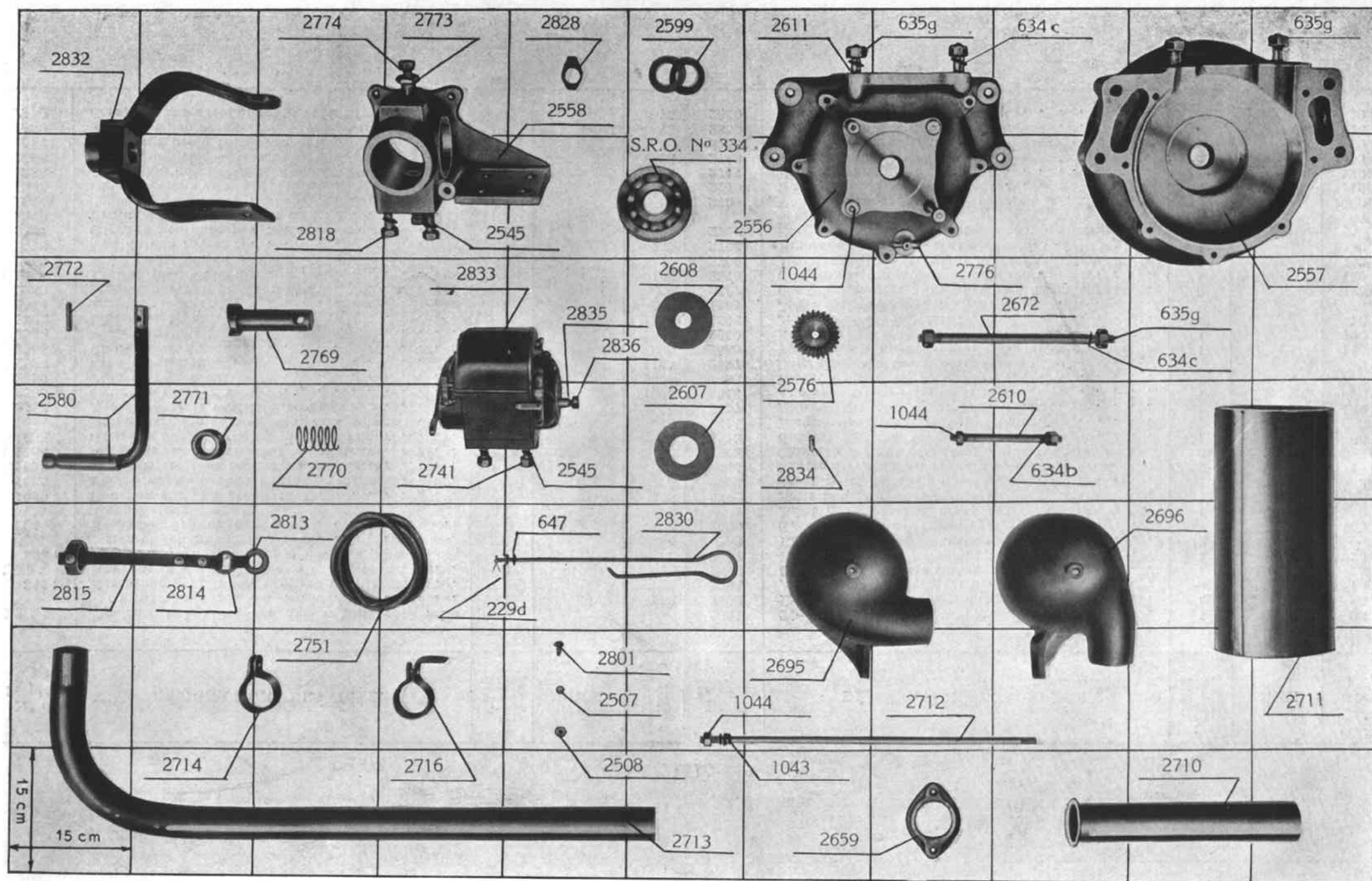
CLICHÉ N° 1



CLICHÉ N° 1

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
S. R. O. N° 135	Roulement à billes sur axe volant, côté mise en marche	1		200	2591	Tige réglage ventilateur	1		95
341 c	Ecrou sur goujon fix. support ventilateur	1		25	2593	Entretoise sur axe ventilateur	1		25
S. R. O. N° 352	Roulement à billes sur axe ventilateur	2		50	2594	Arrêt volant moteur sur son axe	2		10
634 b	Rondelle Grower s/ goujon fixation pipe admission et échappement	6		4	2596	Clavette fix. volant embrayage	1		5
634 d	Rondelle Grower sur goujon fixation support ventilateur	1		5	2597	Rondelle fix. volant embrayage	1		30
1029	Bouchon sur axe ventilateur	1		115	2598	Ecrou fix. volant embrayage	2		65
1030	Feutre dans bouchon sur axe ventilateur	1		3	2600	Gros bouchon désablage cylindre	1		135
1033	Rondelle fixation roulement ventilateur	1		5	2601	Joint gros bouchon désablage cylindre	1		3
1034	Ecrou fixation roulement ventilateur	1		15	2602	Petit bouchon désablage cylindre	1		70
1035	Goupille fixation roulement ventilateur	1		3	2603	Joint petit bouchon désablage cylindre	1		3
1044	Ecrou fix. pipe admission et échappement	6		10	2605	Feutre derrière poulie sur arbre de mise en marche	1		10
2523	Agrafe courroie ventilateur et son axe	1		10	2606	Clavette sur axe volant côté mise en marche	2		5
2555	Cylindre moteur seul	1		17300	2613	Goujon fixation support ventilateur	1		55
2559	Pipe échappement seule	1		2520	2614	Disque pour support ventilateur	1		5
2560	Pipe admission	1		1125	2617	Axe volant côté embrayage	1		400
2561	Bielle moteur	1		875	2618	Axe volant côté mise en marche	1		800
2562	Volant moteur (seul) côté embrayage	1		7000	2634	Ecrou raccord tuyau essence	1		5
2563	Piston moteur	1		815	2637	Bague raccord tuyau essence	1		2
2564	Axe piston moteur	1		200	2639	Entretoise sur axe volant côté mise en marche	1		145
2565	Pastille sur axe piston moteur	2		7	2640	Ecrou à dents de loup sur axe mise en marche	1		100
2566	Douille pied de bielle	1		100	2658	Joint tube échappement	1		10
2567	Galet pour tête de bielle	20		12	2661	Joint carburateur	1		6
2570	Ventilateur	1		735	2662	Goujon fix. pipe admission et échappement	6		15
2571	Support ventilateur	1		575	2673	Courroie commande ventilateur	1		140
2573	Poulie sur arbre mise en marche	1		1100	2705	Axe accouplement volant moteur	1		440
2574	Segment de piston	4		35	2706	Rondelle butée galet s/ axe accoupl. volant moteur	1		30
2575	Pignon commande magnéto	1		225	2707	Bague rapportée sur axe accouplement volant moteur	1		60
2585	Joint pipe admission et échappement	1		35	2708	Volant moteur (seul) côté mise en marche	1		7000
2586	Joint eau bride supérieur cylindre	1		25	2740	Bouchon pour volant moteur	4		15
2587	Joint eau bride inférieure cylindre	1		25	2747	Bougie allumage avec joint	1		120
2589	Ecrou sur axe accouplement volant (pas à droite)	1		75	2748	Joint bougie et robinet de décompression	2		3
2590	Ecrou sur axe accouplement volant (pas à gauche)	1		75	2753	Prise de courant complète sur bougie d'allumage	1		30
					2803	Robinet de décompression complet	1		170
					2809	Raccord sur pipe admission	1		10

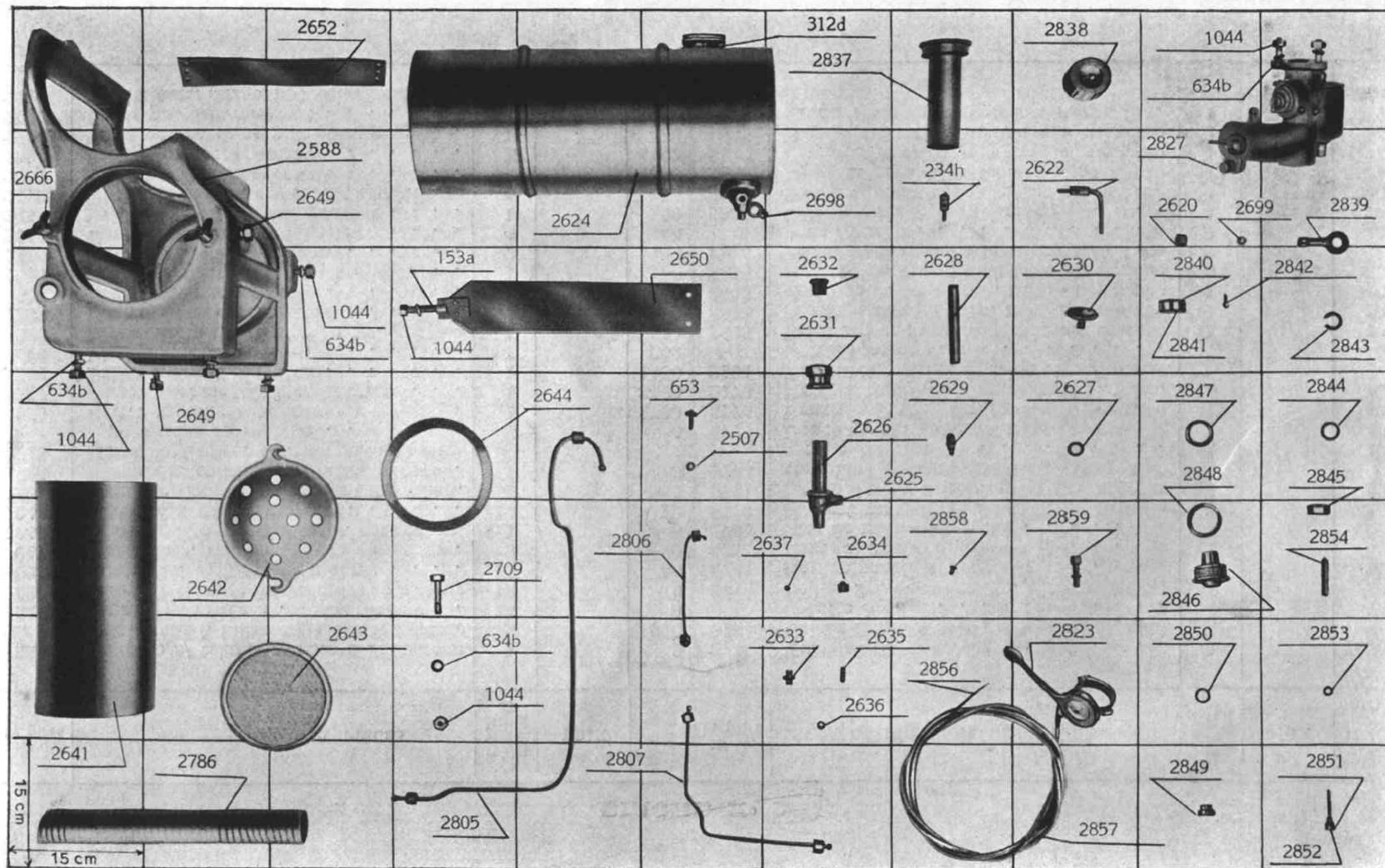
CLICHÉ N° 2



CLICHÉ N° 2

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
229 d	Goupille s/ tringle avance à l'allumage	1		2	2713	Tube sortie pot échappement	1		1250
8.R.O. N° 334	Roulement à billes dans carter moteur	2		770	2714	Collier fixation tube échappement, côté			
634 b	Rondelle Grower fix. carter moteur . .	14		3		boîte à outils.	1		75
634 c	Rondelle Grower fix. cylindre et moteur	12		5	2716	Collier fix. tube échapp. côté radiateur	1		80
635 g	Ecrou fix. cylindre et moteur	12		30	2741	Boulon fixation magnéto	4		25
647	Rondelle s. tringle avance allumage . .	2		3	2751	Câble allumage haute tension.	1		45
1043	Rondelle Grower double fix. pots échap.	1		5	2769	Axe de mise en marche	1		360
1044	Ecrou fix. carter moteur	14		10	2770	Ressort rappel axe de mise en marche	1		10
2507	Rondelle Grower fix. collier tube échap.	1		5	2771	Bague butée ressort mise en marche	1		80
2508	Ecrou fix. collier tube échappement . .	1		5	2772	Goupille conique fixation manivelle			
2545	Rondelle Grower fix. magnéto et sup-					mise en marche	1		10
	port mise en marche	7		4	2773	Bouchon fix. support mise en marche	1		40
2556	Carter moteur côté mise en marche . .	1		2700	2774	Bouchon de graissage sur supp. magnéto	1		30
2557	Carter moteur côté embrayage	1		3400	2776	Robinet compl. vidange carter (av. joint)	1		45
2558	Palier support magnéto	1		1400	2801	Vis arrêt collier fixation tube sortie			
2576	Pignon sur magnéto	1		200		échappement	1		5
2580	Manivelle mise en marche av. poignée	1		520	2813	Bride retenue manivelle mise en marche	1		10
2599	Feutre dans carter moteur	2		3	2814	Anneau retenue man. mise en marche	1		10
2607	Feutre sur axe magnéto	1		10	2815	Courroie retenue man. mise en marche	1		40
2608	Cache-poussière sur axe magnéto . .	1		30	2818	Boulon fix. support de mise en marche	3		35
2610	Tirant fix. carter moteur	7		50	2828	Arrêt bouchon fixation support mise			
2611	Goujon fix. cylindre moteur	4		40		en marche	1		4
2659	Bride pour tube échappement	1		150	2830	Tringle avance à l'allumage	1		70
2672	Tirant fix. moteur s/ carter chg. vitesse	4		190	2832	Support complet de mise en marche	1		2080
2695	Entrée pot échappement	1		1570	2833	Magnéto compl. p. Motoculteur N° 10	1		3500
2696	Sortie pot échappement	1		1720	2834	Clavette fixation pignon sur magnéto	1		2
2710	Tube entrée dans pot échappement . .	1		450	2835	Rondelle fixation pignon sur magnéto	1		5
2711	Corps pot échappement	1		1450	2836	Ecrou fixation pignon sur magnéto .	1		7
2712	Tirant assemblage pot échappement . .	1		150					

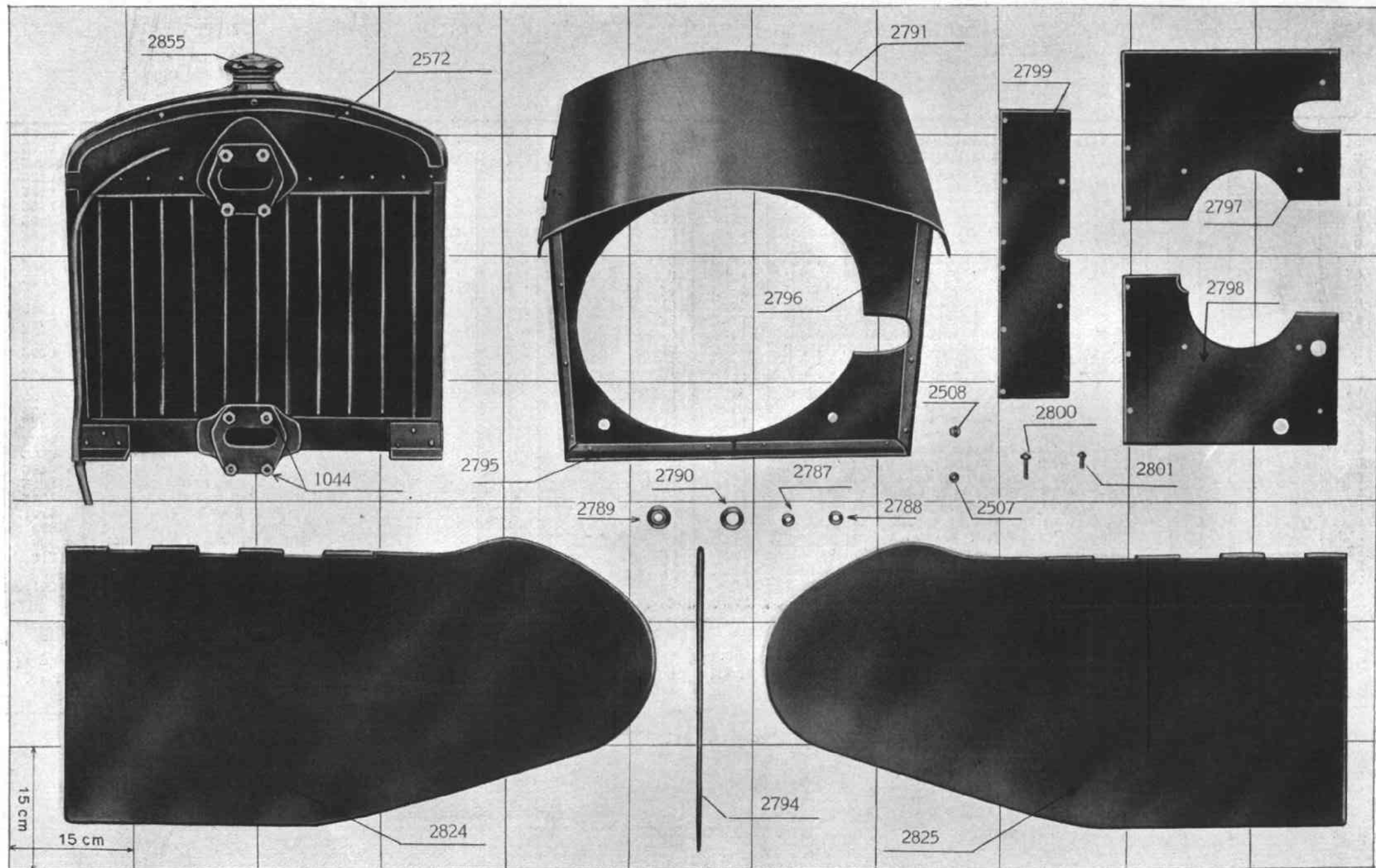
CLICHÉ N° 3



CLICHÉ N° 3

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
153 a	Chape sur ruban fixation réservoir	1		25	2698	Corps robinet départ essence	1		200
234 h	Clef robinet vidange essence	1		15	2699	Bague raccord tuyau essence	2		5
312 d	Raccord bouchon remplissage	1		50	2709	Boulon fix. tuyau flexible sur carburateur	1		35
634 b	Rondelle Grower de 8 mm.	8		3	2786	Tuyau flexible amenée d'air au carburateur	1		280
653	Vis fixation ruban réservoir	2		10	2805	Tuyauterie d'essence du réservoir au carburateur	1		135
1044	Ecrou normal de 8 mm.	8		2	2806	Tuyauterie d'essence du réservoir à la pompe	1		20
2507	Rondelle Grower fix. ruban réservoir	2		10	2807	Tuyauterie essence de la pompe à pipe admission	1		25
2588	Support réservoir à essence	1		4550	2823	Commande Bowden (seule)	1		260
2620	Ecrou raccord départ essence	2		8	2827	Vis fix. tuyau flexible sur carburateur	1		20
2622	Clef robinet départ essence	1		35	2837	Bouchon remplissage réservoir avec jauge rivée	1		230
2624	Corps réservoir à essence (corps seul)	1		2000	2838	Flotteur carburateur	1		20
2625	Corps pompe à essence	1		120	2839	Pipe arrivée essence au carburateur	1		25
2626	Tube extérieur pompe à essence	1		50	2840	Diffuseur de 22 mm.	1		15
2627	Bague pour tube extérieur pompe essence	1		5	2841	Diffuseur de 23 mm.	1		15
2628	Tube piston pompe essence	1		40	2842	Vis de retenue du diffuseur	1		2
2629	Pointeau pompe essence	1		30	2843	Toile métallique dans pipe arrivée d'essence	1		2
2630	Bouton pompe à essence	1		30	2844	Joint pipe arrivée d'essence	2		2
2631	Ecrou fixation pompe à essence	1		70	2845	Bouchon fixation pipe arrivée d'essence	1		20
2632	Ecrou presse étoupe pompe essence	1		30	2846	Bouchon porte gicleur	1		170
2633	Raccord pompe à essence	3		10	2847	Petit joint bouchon porte gicleur	1		2
2634	Ecrou raccord pompe à essence	3		10	2848	Grand joint bouchon porte gicleur	1		3
2635	Ressort pompe à essence	1		2	2849	Bouchon sous gicleur	1		20
2636	Bille soupape pompe à essence	1		2	2850	Joint bouchon sous gicleur	1		2
2637	Bague raccord tuyau pompe à essence	3		2	2851	Gicleur de 85	1		5
2641	Corps filtre air	1		820	2852	Gicleur de 90	1		5
2642	Couvercle filtre air	1		230	2853	Joint sous gicleur	1		1
2643	Toile métallique filtre air	1		25	2854	Chapeau sur gicleur	1		10
2644	Joint feutre filtre air	1		5	2856	Câble acier commande Bowden	1		40
2649	Goujon fixation support réservoir	4		15	2857	Gaine acier commande Bowden	1		200
2650	Ruban fixation réservoir	1		125	2858	Oeillet sur câble commande Bowden	1		3
2652	Cuir repos réservoir	2		30	2859	Vis réglage gaine commande Bowden, avec écrou	1		10
2666	Ecrou à oreilles fix. couvercle filtre air	2		20					

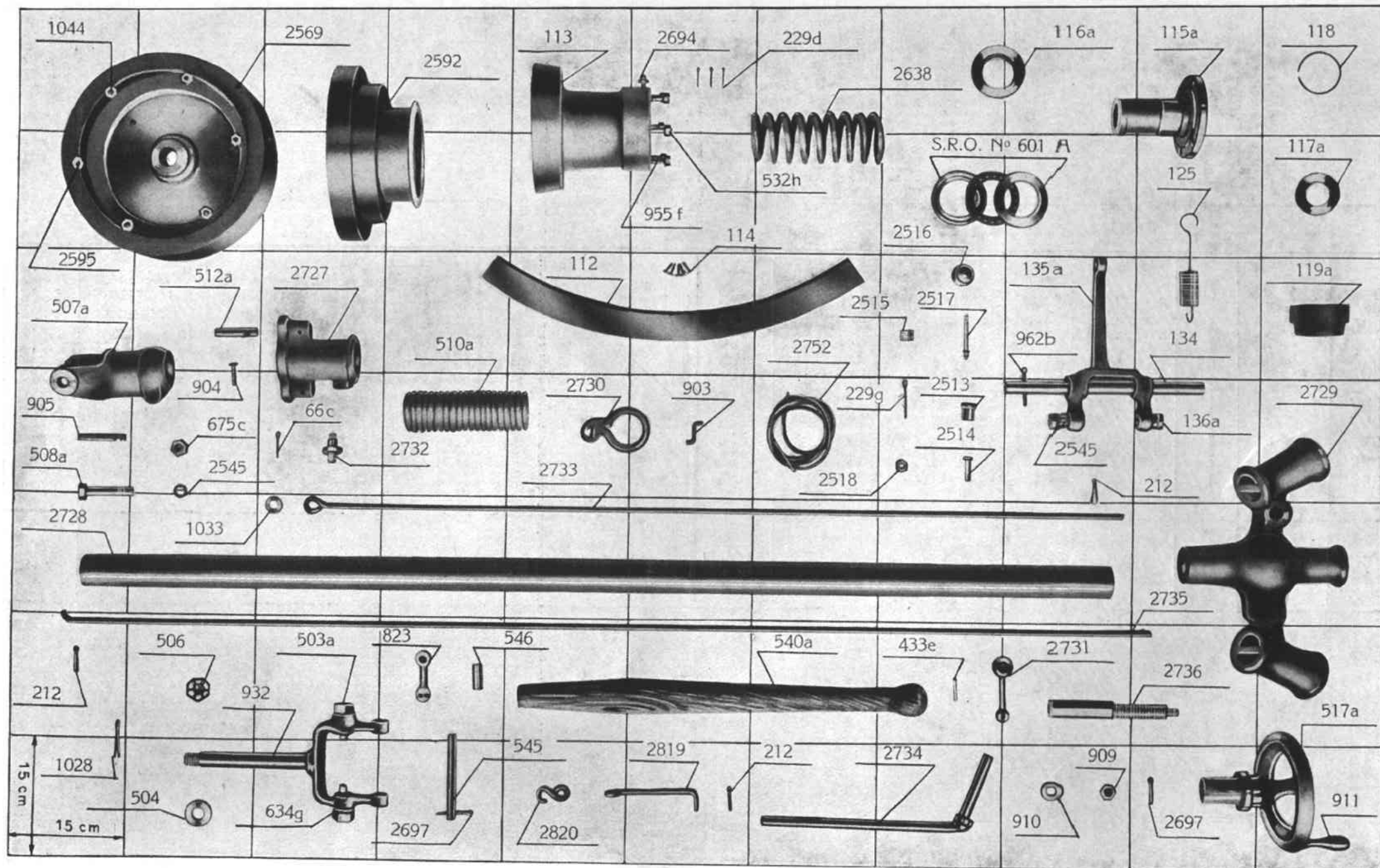
CLICHÉ N° 4



CLICHÉ N° 4

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
1044	Ecrou normal de 8 mm.	8		10	2795	Cadre du capot	1		850
2507	Rondelle Grower fix. capot	17		2	2796	Tôle dans cadre capot	1		580
2508	Ecrou fix. capot	17		5	2797	Tôle inf. capot, côté carburateur . .	1		550
2572	Radiateur complet	1		20000	2798	Tôle inf. capot côté magnéto	1		500
2787	Douille isolante passage câble masse	1		3	2799	Support inférieur cadre capot	1		560
2788	Ecrou isolant passage câble masse .	1		3	2800	Boulon fix. tôle inf. capot sur cylindre	4		10
2789	Douille isol. pass. câbles masse et bougie	1		5	2801	Vis fix. tôle capot	13		5
2790	Ecrou isolant passage câbles masse et bougie	1		5	2824	Porte gauche capot	1		1900
2791	Partie supérieure capot	1		1500	2825	Porte droite capot	1		1900
2794	Tringle charnière capot	2		30	2855	Bouchon radiateur	1		60

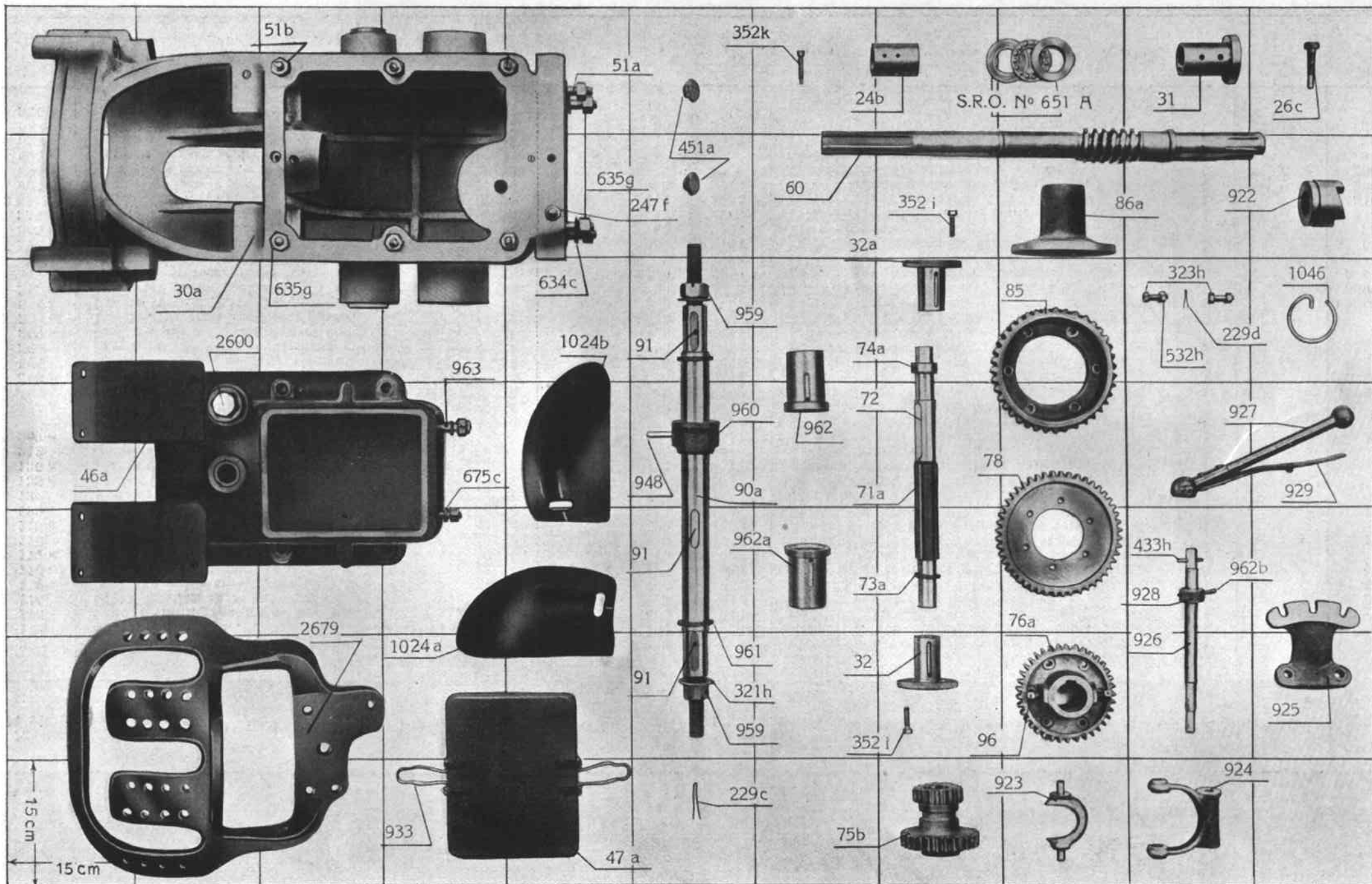
CLICHÉ N° 5



CLICHÉ N° 5

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
66 c	Goupille fendue arrêt tringle commande verrou	1		5	905	Clavette fix. raccord inférieur guidon	1		30
112	Cuir d'embrayage	1		100	909	Ecrou fix. vis commande embrayage	1		12
113	Cône d'embrayage seul	1		1200	910	Rondelle fix. vis commande embrayage	1		5
114	Rivet fixation cuir embrayage	15		5	911	Poignée volant de débrayage	1		50
115 a	Manchon guide embrayage	1		950	932	Fourche pivotement guidon	1		1000
116 a	Butée ressort embrayage	1		135	955 f	Goujon fix. manchon guide embrayage	6		12
117 a	Fibre dans manchon guide embrayage	1		12	962 b	Goupille fendue fix. axe levier d'embrayage	1		5
118	Anneau arrêt fibre dans manchon guide embr.	1		3	1028	Goupille fendue fix. fourche pivotement guidon	1		10
119 a	Collier du levier de débrayage	1		420	1033	Rondelle arrêt tringle commande verrou guidon	1		8
125	Ressort rappel levier débrayage	1		35	1044	Ecrou fix. cloche d'embrayage	6		10
134	Axe levier d'embrayage	1		360	2513	Corps interrupteur guidon	1		4
135 a	Levier d'embrayage	1		680	2514	Douille dans corps interrupteur guidon	1		8
136 a	Vis sur levier d'embrayage	2		25	2515	Ressort interrupteur guidon	1		2
212	Goupille fendue sur tringles comm. embrayage	3		2	2516	Bouton interrupteur guidon	1		7
229 d	Goupille fendue sur goujon fixation manchon guide embrayage	6		2	2517	Tige de contact interrupteur guidon	1		12
229 g	Goupille fendue fix. bouton arrêt sur guidon . .	1		3	2518	Ecrou de serrage câble masse	1		2
433 e	Goupille conique fix. petit levier comm. verrou	1		5	2545	Rondelle Grower sur levier d'embrayage	3		3
503 a	Vis sur fourche pivotement guidon	2		70	2569	Volant d'embrayage	1		11200
504	Rondelle fix. fourche pivotement guidon . . .	1		20	2592	Cloche d'embrayage	1		3600
506	Ecrou fix. fourche pivotement guidon	1		45	2595	Goujon fix. cloche embrayage	6		20
507 a	Raccord inférieur guidon	1		1160	2638	Ressort d'embrayage	1		500
508 a	Vis fix. raccord inférieur guidon	1		50	2694	Graisser sur cône embrayage	1		5
510 a	Ressort verrou guidon	1		360	2697	Goupille fendue arrêt axe renvoi de tringles . .	2		3
512 a	Doigt sur verrou guidon	2		30	2727	Verrou du guidon	1		900
517 a	Volant de commande embrayage	1		1250	2728	Tube de guidon	1		5000
532 h	Ecrou fix. manchon guide embrayage	6		5	2729	Raccord supérieur guidon	1		3000
540 a	Manche bois p. raccord supérieur guidon . . .	2		400	2730	Collier arrêt ressort verrou guidon	1		250
545	Axe levier renvoi de tringles embrayage	1		60	2731	Petit levier commande verrou guidon	1		65
546	Entretoise sur axe levier renvoi de tringles . .	2		15	2732	Vis sur verrou guidon	1		35
S.R.O. N° 601 A	Butée à billes pour embrayage	1		175	2733	Tringle commande verrou guidon	1		225
634 b	Rondelle Grower fix. cloche embrayage	6		3	2734	Levier à main commande verrou guidon	1		310
634 g	Rondelle Grower sur fourche pivotement guidon	2		6	2735	Tringle longue commande embrayage	1		300
675 c	Ecrou fix. raccord inférieur guidon	1		15	2736	Vis commande embrayage	1		200
823	Levier renvoi de tringles embrayage	1		40	2752	Câble isolé pour fil de masse	1		95
903	Arrêt collier retenue ressort verrou guidon . .	1		50	2819	Tringle courte commande embrayage	1		30
904	Goupille fix. doigt sur verrou guidon	1		5	2820	Anneau pour tringle commande embrayage . . .	1		20

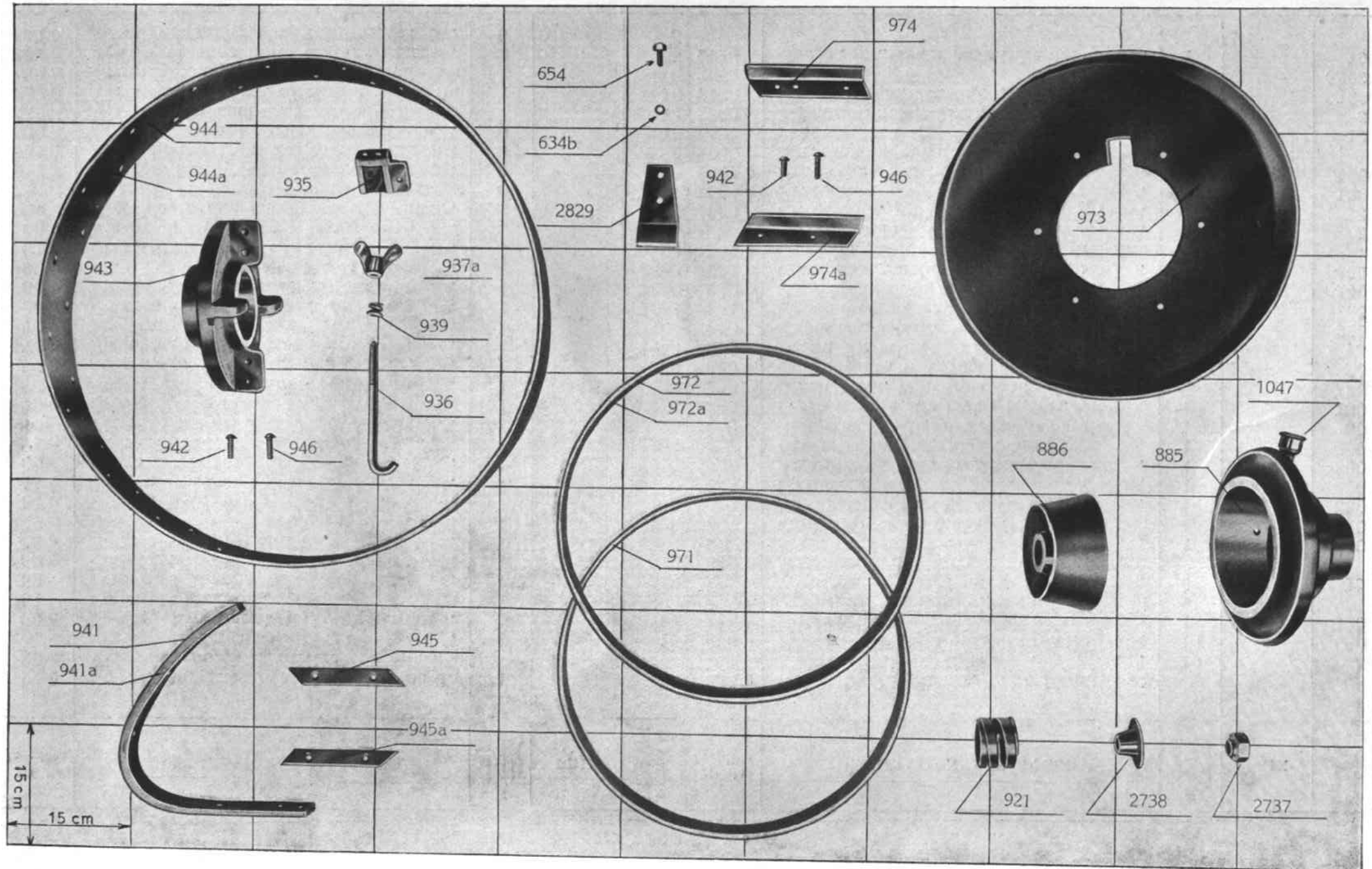
CLICHÉ N° 6



CLICHÉ N° 6

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
24 b	Coussinet avant sur arbre à vis sans fin	1		300	634 c	Rondelle Grower fix. boîte à outils et carter fraise	10		5
26 c	Vis arrêt coussinet arrière sur arbre à vis sans fin	1		10	635 g	Ecrou fix. boîte à outils et carter fraise	10		20
30 a	Carter changement de vitesse seul	1		15200	S.R.O. 651A.	Butée à billes s/arbre à vis sans fin . . .	1		120
31	Coussinet arrière s. arbre à vis sans fin	1		400	675 c	Ecrou fix. grille des vitesses et grille du guidon	5		15
32	Coussinet gauche arbre balladeur	1		310	922	Manchon à dents de loup sur arbre à vis sans fin	1		450
32 a	Coussinet droite arbre balladeur	1		310	923	Coulisseau dans fourchette des vitesses	1		110
46 a	Boîte à outils seule	1		6900	924	Fourchette des vitesses	1		300
47 a	Couvercle boîte à outils	1		360	925	Grille des vitesses	1		400
51 a	Goujon fixation carter de fraise	4		40	926	Arbre commande des vitesses	1		300
51 b	Goujon fixation boîte à outils	6		50	927	Levier commande des vitesses	1		400
60	Arbre à vis sans fin	1		2830	928	Bague arrêt s/arbre comm. des vitesses	1		50
71 a	Arbre balladeur	1		1200	929	Lame ressort sur levier comm. vitesses	1		100
72	Clavette sur arbre balladeur	1		20	933	Crochet fix. couvercle boîte à outils . . .	2		50
73 a	Bague gauche sur arbre balladeur	1		10	948	Goupille fix. butée s/arbre des roues . . .	1		20
74 a	Bague droite sur arbre balladeur	1		35	959	Ecrou sur arbre des roues	2		75
75 b	Engrenage balladeur	1		1300	960	Butée sur arbre des roues	1		320
76 a	Engrenage 2 ^{me} vitesse	1		1250	961	Bague feutre sur arbres des roues	2		5
78	Engrenage 1 ^{re} vitesse	1		1200	962	Coussinet droite arbre des roues	1		400
85	Couronne pour vis sans fin	1		1050	962 a	Coussinet gauche arbre des roues	1		400
86 a	Moyeu pour couronne vis sans fin	1		1400	962 b	Goupille fendue arrêt bague sur arbre commande des vitesses	1		5
90 a	Arbre des roues	1		3300	963	Goujon fix. grille du guidon	1		15
91	Clavette sur arbre des roues	3		20	1024 a	Protection droite embrayage	1		130
96	Vis arrêt engrenage 2 ^{me} vitesse	2		15	1024 b	Protection gauche embrayage	1		130
229 c	Goupille fendue sur arbre des roues	2		5	1046	Arrêt manchon à dents de loup sur arbre à vis sans fin	1		10
229 d	Goupille fendue assemblage engrenages	6		2	2508	Ecrou fixation collier pour tube échappt.	1		5
247 f	Goujon fixation grille des vitesses	1		30	2600	Bouchon remplissage carter des vitesses	1		130
321 h	Rondelle sur arbre des roues	2		25	2679	Grille du guidon	1		6200
323 h	Boulon assemblage engrenages	6		15	2715	Goujon fix. collier pour tube échappem.	1		10
352 i	Vis fixation coussinet arbre balladeur	4		10					
352 k	Vis arrêt cous. av. s/arbre à vis s. fin	1		10					
433 h	Goupille conique fix. levier des vitesses	1		3					
451 a	Bouche-vidange huile carter vitesses	2		35					
532 h	Ecrou assemblage engrenages	6		5					

CLICHÉ N° 7



CLICHÉ N° 7

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
634 b	Rondelle Grower fix. râcloir roue motr .	4		5	944 a	Jante roue auxiliaire droite	1		7500
654	Vis fix. râcloir roue motrice	4		15	945	Palette roue auxiliaire droite	20		180
885	Moyeu roue motrice	2		4850	945 a	Palette roue auxiliaire gauche	20		180
886	Cône de roue motrice	2		3200	946	Rivet long, assemblage roue	50		20
921	Ressort de roue motrice	2		330	971	Jante extérieure roue motrice	2		3300
935	Bride fix. roue auxiliaire	8		275	972	Jante intérieure roue motrice droite .	1		3300
936	Crochet fix. roue auxiliaire	8		150	972 a	Jante intérieure roue motrice gauche	1		3300
937 a	Ecrou à oreilles fix. roue auxiliaire .	8		70	973	Disque de roue motrice	2		4400
939	Ressort fixation roue auxiliaire . . .	8		15	974	Palette roue motrice droite	12		300
941	Rayon roue auxiliaire droite	4		1500	974 a	Palette roue motrice gauche	12		300
941 a	Rayon roue auxiliaire gauche	4		1500	1047	Graisser sur moyeu roue motrice . .	2		35
942	Rivet court assemblage roues	50		10	2737	Ecrou serrage moyeu roue motrice . .	2		80
943	Moyeu roue auxiliaire	2		3700	2738	Rondelle serrage moyeu roue motrice	2		170
944	Jante roue auxiliaire droite	1		7500	2829	Râcloir pour roue motrice	2		220

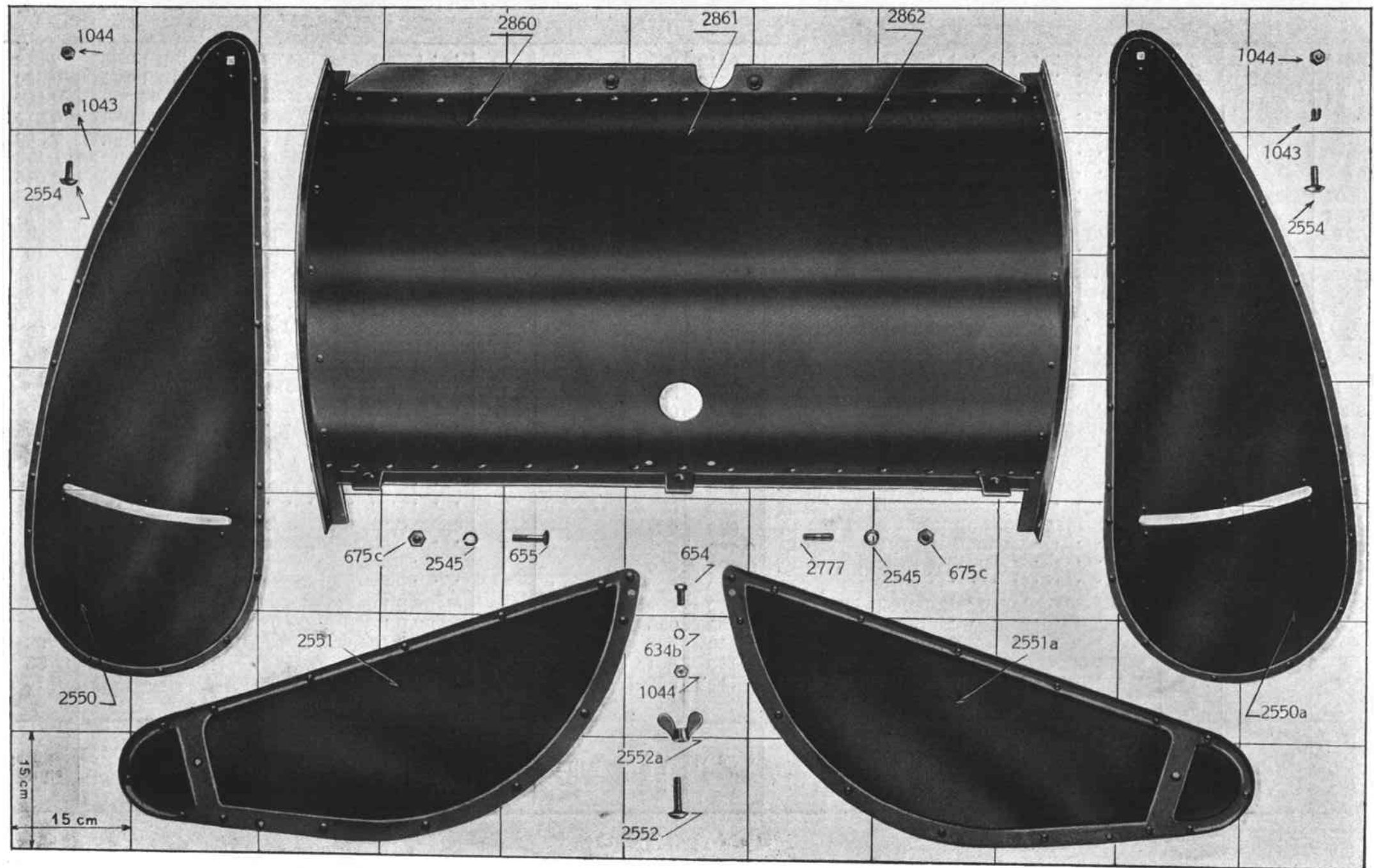
Exploded view diagram of a mechanical assembly, likely a pump or engine component. The diagram shows various parts labeled with numbers and letters, including:

- 21a: Main housing/body
- 26: Bolt/nut
- 26b: Bolt/nut
- 2600: Bolt/nut
- 2690: Bolt/nut
- 2691: Bolt/nut
- 2692: Bolt/nut
- 2696: Bolt/nut
- 2697: Bolt/nut
- 2698: Bolt/nut
- 2699: Bolt/nut
- 2700: Bolt/nut
- 2701: Bolt/nut
- 2702: Bolt/nut
- 2703: Bolt/nut
- 2704: Bolt/nut
- 2705: Bolt/nut
- 2706: Bolt/nut
- 2707: Bolt/nut
- 2708: Bolt/nut
- 2709: Bolt/nut
- 2710: Bolt/nut
- 2711: Bolt/nut
- 2712: Bolt/nut
- 2713: Bolt/nut
- 2714: Bolt/nut
- 2715: Bolt/nut
- 2716: Bolt/nut
- 2717: Bolt/nut
- 2718: Bolt/nut
- 2719: Bolt/nut
- 2720: Bolt/nut
- 2721: Bolt/nut
- 2722: Bolt/nut
- 2723: Bolt/nut
- 2724: Bolt/nut
- 2725: Bolt/nut
- 2726: Bolt/nut
- 2727: Bolt/nut
- 2728: Bolt/nut
- 2729: Bolt/nut
- 2730: Bolt/nut
- 2731: Bolt/nut
- 2732: Bolt/nut
- 2733: Bolt/nut
- 2734: Bolt/nut
- 2735: Bolt/nut
- 2736: Bolt/nut
- 2737: Bolt/nut
- 2738: Bolt/nut
- 2739: Bolt/nut
- 2740: Bolt/nut
- 2741: Bolt/nut
- 2742: Bolt/nut
- 2743: Bolt/nut
- 2744: Bolt/nut
- 2745: Bolt/nut
- 2746: Bolt/nut
- 2747: Bolt/nut
- 2748: Bolt/nut
- 2749: Bolt/nut
- 2750: Bolt/nut
- 2751: Bolt/nut
- 2752: Bolt/nut
- 2753: Bolt/nut
- 2754: Bolt/nut
- 2755: Bolt/nut
- 2756: Bolt/nut
- 2757: Bolt/nut
- 2758: Bolt/nut
- 2759: Bolt/nut
- 2760: Bolt/nut
- 2761: Bolt/nut
- 2762: Bolt/nut
- 2763: Bolt/nut
- 2764: Bolt/nut
- 2765: Bolt/nut
- 2766: Bolt/nut
- 2767: Bolt/nut
- 2768: Bolt/nut
- 2769: Bolt/nut
- 2770: Bolt/nut
- 2771: Bolt/nut
- 2772: Bolt/nut
- 2773: Bolt/nut
- 2774: Bolt/nut
- 2775: Bolt/nut
- 2776: Bolt/nut
- 2777: Bolt/nut
- 2778: Bolt/nut
- 2779: Bolt/nut
- 2780: Bolt/nut
- 2781: Bolt/nut
- 2782: Bolt/nut
- 2783: Bolt/nut
- 2784: Bolt/nut
- 2785: Bolt/nut
- 2786: Bolt/nut
- 2787: Bolt/nut
- 2788: Bolt/nut
- 2789: Bolt/nut
- 2790: Bolt/nut
- 2791: Bolt/nut
- 2792: Bolt/nut
- 2793: Bolt/nut
- 2794: Bolt/nut
- 2795: Bolt/nut
- 2796: Bolt/nut
- 2797: Bolt/nut
- 2798: Bolt/nut
- 2799: Bolt/nut
- 2800: Bolt/nut
- 2801: Bolt/nut
- 2802: Bolt/nut
- 2803: Bolt/nut
- 2804: Bolt/nut
- 2805: Bolt/nut
- 2806: Bolt/nut
- 2807: Bolt/nut
- 2808: Bolt/nut
- 2809: Bolt/nut
- 2810: Bolt/nut
- 2811: Bolt/nut
- 2812: Bolt/nut
- 2813: Bolt/nut
- 2814: Bolt/nut
- 2815: Bolt/nut
- 2816: Bolt/nut
- 2817: Bolt/nut
- 2818: Bolt/nut
- 2819: Bolt/nut
- 2820: Bolt/nut
- 2821: Bolt/nut
- 2822: Bolt/nut
- 2823: Bolt/nut
- 2824: Bolt/nut
- 2825: Bolt/nut
- 2826: Bolt/nut
- 2827: Bolt/nut
- 2828: Bolt/nut
- 2829: Bolt/nut
- 2830: Bolt/nut
- 2831: Bolt/nut
- 2832: Bolt/nut
- 2833: Bolt/nut
- 2834: Bolt/nut
- 2835: Bolt/nut
- 2836: Bolt/nut
- 2837: Bolt/nut
- 2838: Bolt/nut
- 2839: Bolt/nut
- 2840: Bolt/nut
- 2841: Bolt/nut
- 2842: Bolt/nut
- 2843: Bolt/nut
- 2844: Bolt/nut
- 2845: Bolt/nut
- 2846: Bolt/nut
- 2847: Bolt/nut
- 2848: Bolt/nut
- 2849: Bolt/nut
- 2850: Bolt/nut
- 2851: Bolt/nut
- 2852: Bolt/nut
- 2853: Bolt/nut
- 2854: Bolt/nut
- 2855: Bolt/nut
- 2856: Bolt/nut
- 2857: Bolt/nut
- 2858: Bolt/nut
- 2859: Bolt/nut
- 2860: Bolt/nut
- 2861: Bolt/nut
- 2862: Bolt/nut
- 2863: Bolt/nut
- 2864: Bolt/nut
- 2865: Bolt/nut
- 2866: Bolt/nut
- 2867: Bolt/nut
- 2868: Bolt/nut
- 2869: Bolt/nut
- 2870: Bolt/nut
- 2871: Bolt/nut
- 2872: Bolt/nut
- 2873: Bolt/nut
- 2874: Bolt/nut
- 2875: Bolt/nut
- 2876: Bolt/nut
- 2877: Bolt/nut
- 2878: Bolt/nut
- 2879: Bolt/nut
- 2880: Bolt/nut
- 2881: Bolt/nut
- 2882: Bolt/nut
- 2883: Bolt/nut
- 2884: Bolt/nut
- 2885: Bolt/nut
- 2886: Bolt/nut
- 2887: Bolt/nut
- 2888: Bolt/nut
- 2889: Bolt/nut
- 2890: Bolt/nut
- 2891: Bolt/nut
- 2892: Bolt/nut
- 2893: Bolt/nut
- 2894: Bolt/nut
- 2895: Bolt/nut
- 2896: Bolt/nut
- 2897: Bolt/nut
- 2898: Bolt/nut
- 2899: Bolt/nut
- 2900: Bolt/nut
- 2901: Bolt/nut
- 2902: Bolt/nut
- 2903: Bolt/nut
- 2904: Bolt/nut
- 2905: Bolt/nut
- 2906: Bolt/nut
- 2907: Bolt/nut
- 2908: Bolt/nut
- 2909: Bolt/nut
- 2910: Bolt/nut
- 2911: Bolt/nut
- 2912: Bolt/nut
- 2913: Bolt/nut
- 2914: Bolt/nut
- 2915: Bolt/nut
- 2916: Bolt/nut
- 2917: Bolt/nut
- 2918: Bolt/nut
- 2919: Bolt/nut
- 2920: Bolt/nut
- 2921: Bolt/nut
- 2922: Bolt/nut
- 2923: Bolt/nut
- 2924: Bolt/nut
- 2925: Bolt/nut
- 2926: Bolt/nut
- 2927: Bolt/nut
- 2928: Bolt/nut
- 2929: Bolt/nut
- 2930: Bolt/nut
- 2931: Bolt/nut
- 2932: Bolt/nut
- 2933: Bolt/nut
- 2934: Bolt/nut
- 2935: Bolt/nut
- 2936: Bolt/nut
- 2937: Bolt/nut
- 2938: Bolt/nut
- 2939: Bolt/nut
- 2940: Bolt/nut
- 2941: Bolt/nut
- 2942: Bolt/nut
- 2943: Bolt/nut
- 2944: Bolt/nut
- 2945: Bolt/nut
- 2946: Bolt/nut
- 2947: Bolt/nut
- 2948: Bolt/nut
- 2949: Bolt/nut
- 2950: Bolt/nut
- 2951: Bolt/nut
- 2952: Bolt/nut
- 2953: Bolt/nut
- 2954: Bolt/nut
- 2955: Bolt/nut
- 2956: Bolt/nut
- 2957: Bolt/nut
- 2958: Bolt/nut
- 2959: Bolt/nut
- 2960: Bolt/nut
- 2961: Bolt/nut
- 2962: Bolt/nut
- 2963: Bolt/nut
- 2964: Bolt/nut
- 2965: Bolt/nut
- 2966: Bolt/nut
- 2967: Bolt/nut
- 2968: Bolt/nut
- 2969: Bolt/nut
- 2970: Bolt/nut
- 2971: Bolt/nut
- 2972

CLICHÉ N° 8

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
21 a	Carter de fraise	1		10000	S.R. 0601 A	Butée à billes sur arbre de fraise . . .	1		170
22	Couvercle carter de fraise	1		2100	631	Axe fix. moyeux et rallonges de fraise	6		45
23	1/2 coussinet inf. s/ arbre pign. d'angle	1		220	633	Arrêt ressort de fraise	20		6
23 a	1/2 coussinet sup. s/ arbre pign. d'angle	1		220	634	Ressort de fraise	20		860
24 a	Coussinet avant s/ arbre pignon d'angle	1		400	634 b	Rondelle Grower fix. couv. carter fraise	6		3
25	Coussinet gauche arbre de fraise . . .	1		600	635	Crochet droit.	18		290
25 a	Coussinet droite arbre de fraise . . .	1		600	635 a	Crochet incliné à droite	1		290
26	Vis fix. 1/2 coussinet sup. et inf. . . .	1		40	635 b	Crochet incliné à gauche	1		290
26 b	Vis fix. couss. av. s/ arbre pign. d'angle	1		35	888	Flèche pour patin de profondeur . . .	1		600
40	Arbre de fraise	1		2600	889	Patin de profondeur	1		2100
41	Clavette fixation roue conique	1		20	890	Guide crémaillère profondeur.	1		1400
42	Goupille fixation roue conique	1		20	892	Crémaillère de profondeur	1		1250
61	Arbre pignon d'angle	1		1320	913	Axe flèche patin de profondeur . . .	1		30
62	Roue conique.	1		2730	914	Vis fix. flèche patin de profondeur . .	2		20
63 a	Manchon mobile débrayage fraise . . .	1		560	949	Axe patin de profondeur	1		35
65 a	Levier de débrayage fraise	1		350	950	Goupille fendue fix. guide crémaillère	2		5
65 b	Rondelle joint s/ pignon débrayage fraise	1		10	951	Goupille fendue arrêt fourche marche			
65 d	Ressort s/ pignon débrayage fraise . .	1		12		sur route.	1		5
66 a	Rondelle emboutie s/ pignon débrayage				952	Chainette arrêt fourche marche s/ route	1		25
	fraise	1		15	952 a	Anneau arrêt fourche marche s/ route	1		5
66 c	Goupille fendue s/ axe fix. moyeu fraise	6		4	958	Goupille fix. axe galet et axe patin .	1		5
66 d	Rondelle emboutie p. butée s/ carter fr.	1		25	962 b	Goupille fendue fix. axe flèche profond.	1		5
67	Bague butée sur coussinet	1		30	2600	Bouchon de remplissage	1		130
68	Bague butée sur pignon d'angle	1		30	2674	Vis arrêt crémaillère prof. avec broche	1		150
73 f	Joint bouchon vidange carter fraise . .	1		2	2676	Galet de marche sur route	1		1050
208 c	Ecrou fix. couvercle carter de fraise .	6		5	2677	Fourche de marche sur route	1		1000
229 d	Goupille fendue fix. couss. arbre fraise	12		2	2678	Axe galet marche sur route	1		70
247 i	Goujon fixation guide crémaillère . . .	2		50	2690	Axe pignon débrayage fraise	1		60
352 h	Boulon fix. coussinet arbre de fraise .	12		5	2691	Pignon débrayage fraise	1		610
419 b	Boulon fix. couvercle carter de fraise .	6		25	2692	Secteur débrayage fraise	1		500
451 a	Bouchon de vidange carter de fraise . .	1		35	2724	Rallonge 2 crochets	2		1250
532 a	Ecrou fixation guide crémaillère	2		12	2725	Rallonge 4 crochets	2		1850
532 h	Ecrou fix. coussinet arbre de fraise . .	12		5	2726	Moyeu de fraise	2		3150

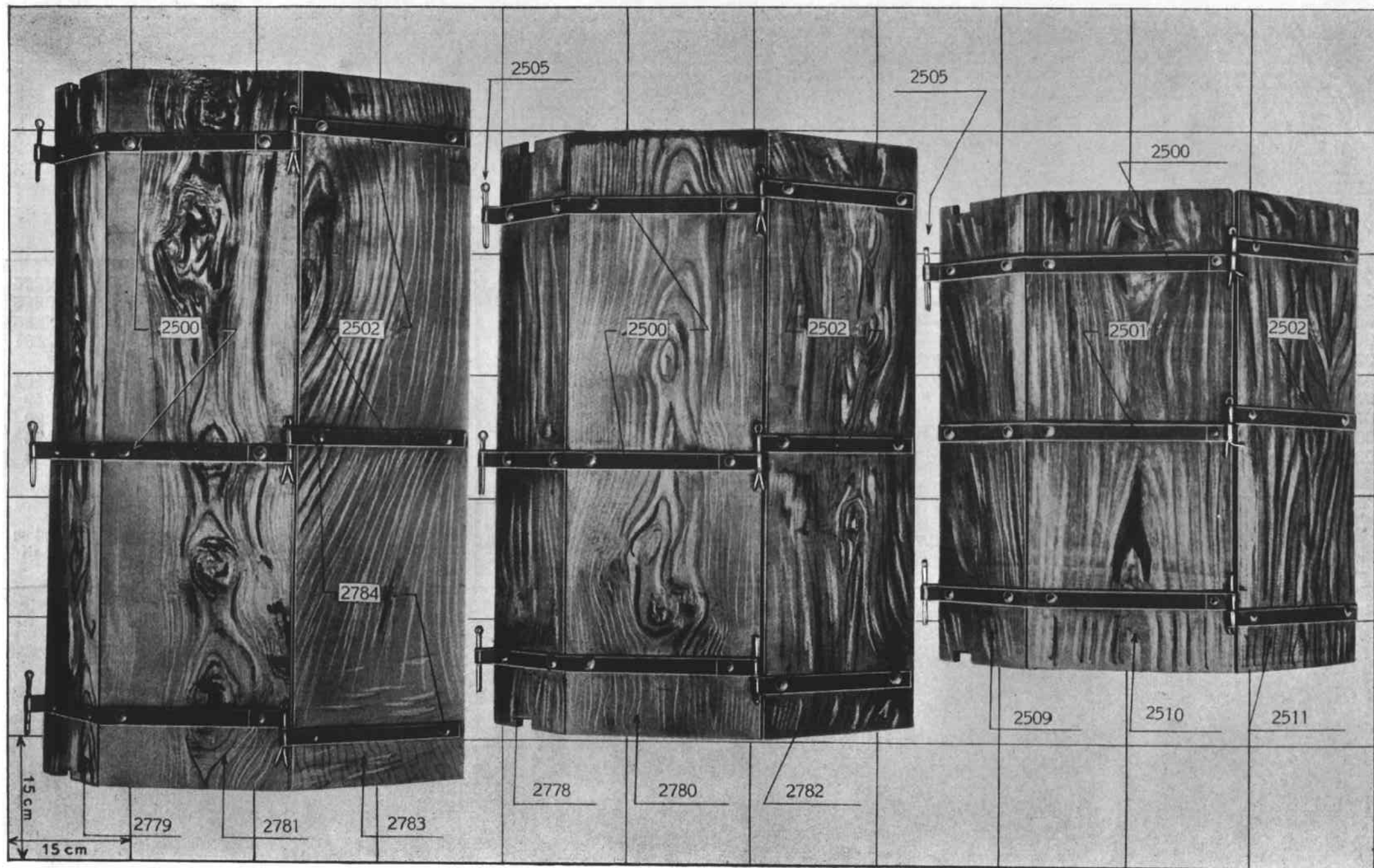
CLICHÉ N° 9



CLICHÉ N° 9

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
634 b	Rondelle Grower fix. flasques fixes . .	4		5	2551	Flasque fixe gauche complète	1		2300
654	Boulon fix. flasques fixes	4		15	2551 a	Flasque fixe droite complète	1		2300
655	Vis fix. inférieure toit de fraise . . .	2		30	2552	Boulon dans glissière flasque mobile .	2		40
675 c	Ecrou fixation toit de fraise	4		15	2552 a	Ecrou à oreilles fix. flasque mobile . .	2		45
1043	Rondelle Grower double pivotement flasque mobile	2		5	2554	Boulon de pivotement flasque mobile	2		20
1044	Ecrou fix. flasques fixes et mobiles . .	6		10	2777	Goujon fix. supérieure toit de fraise	2		20
2545	Rondelle Grower fix. toit de fraise . .	4		5	2860	Toit de fraise complet, type A (12 outils)	1		6800
2550	Flasque mobile gauche complète	1		2100	2861	Toit de fraise complet, type B (16 outils)	1		8500
2550 a	Flasque mobile droite complète	1		2100	2862	Toit de fraise complet, type C (20 outils)	1		10000

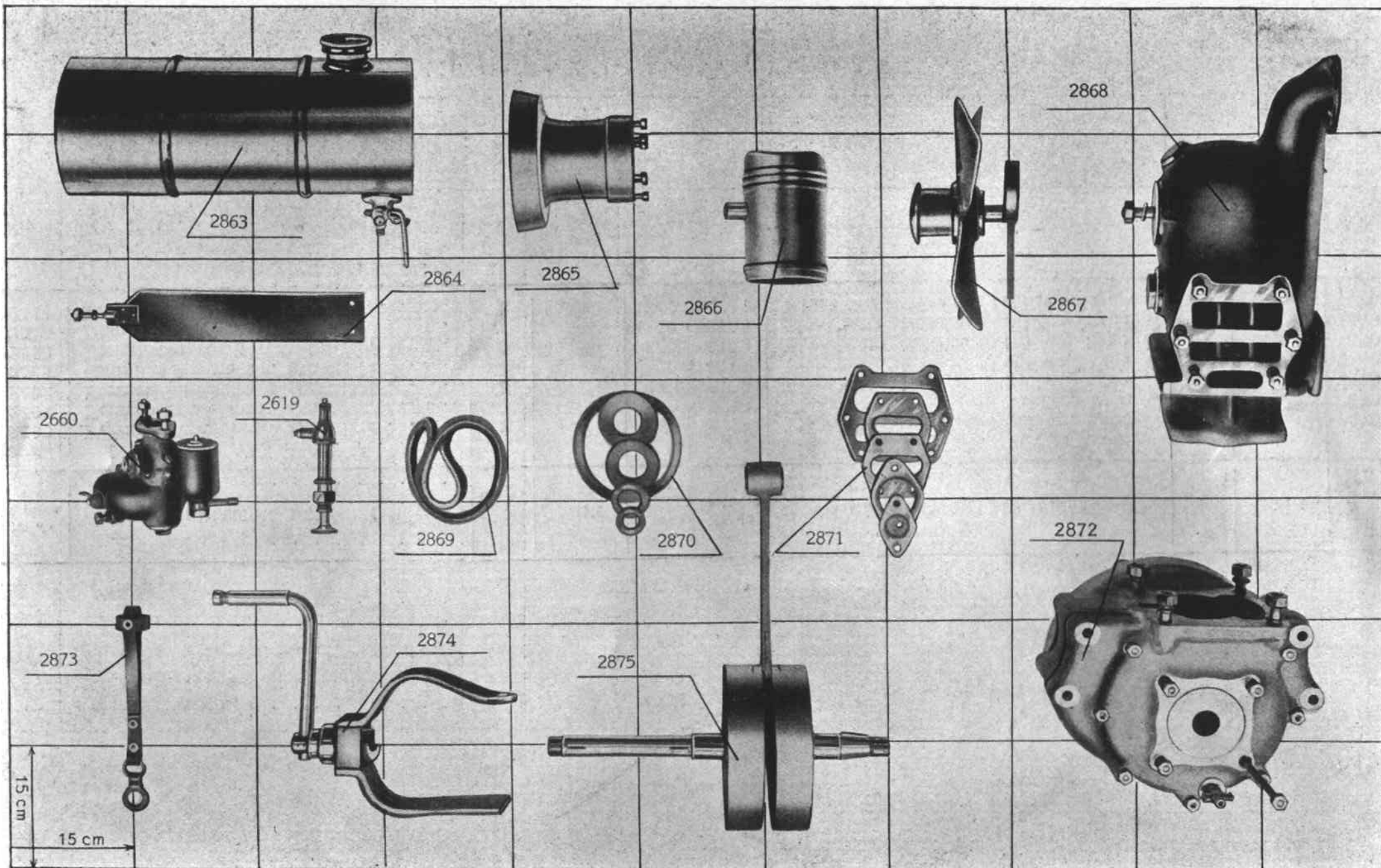
CLICHÉ N° 10



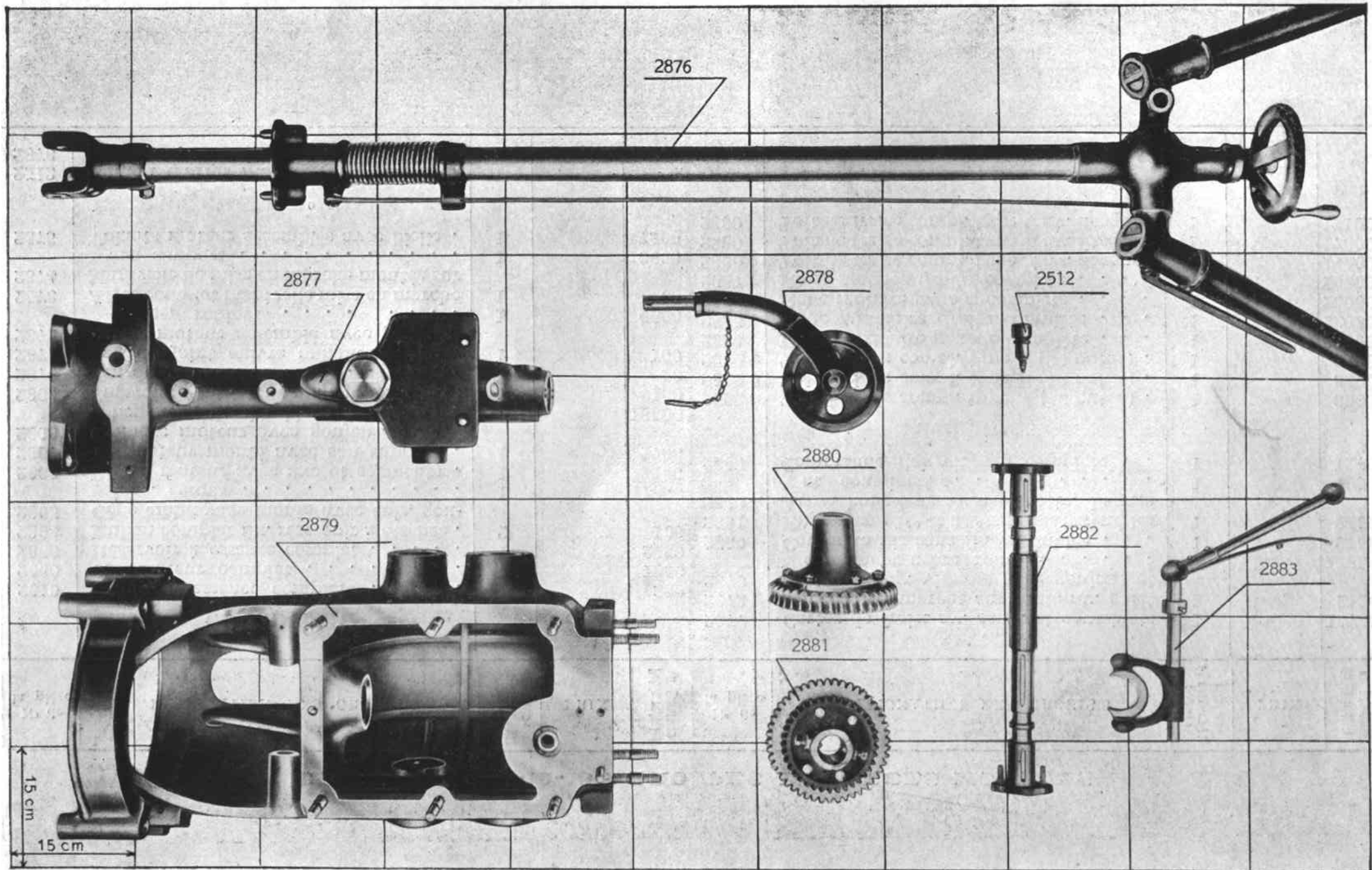
CLICHÉ N° 10

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES PIÈCES	Nombre de pièces par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
2500	Ferrure supérieure à charnière	1		250	2778	Planchette supérieure tablier, type B	1		670
2501	Ferrure supérieure sans charnière . .	3		210	2779	Planchette supérieure tablier, type C	1		950
2502	Ferrure inférieure à charnière	1		145	2780	Planchette interméd. tablier, type B	1		1270
2505	Goupille fendue fix. tablier bois . . .	3		25	2781	Planchette interméd. tablier, type C	1		1700
2509	Planchette supérieure tablier, type A	6		550	2782	Planchette inférieure tablier, type B	1		1180
2510	Planchette interméd. tablier, type A	1		1150	2783	Planchette inférieure tablier, type C	1		1500
2511	Planchette inférieure tablier, type A	1		1000	2784	Rivet fix. ferrure sur tablier bois . . .	18		10

CLICHÉ N° 11



CLICHÉ N° 12



CLICHÉS Nos 11-12-13 : GROUPES DE PIÈCES MONTÉES

N° de la pièce	DÉSIGNATION DES GROUPES	Nombre de groupes par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes	N° de la pièce	DÉSIGNATION DES GROUPES	Nombre de groupes par machine	PRIX	Poids unitaire en grammes
CLICHÉ N° 11					2877	Carter de fraise av. couv. et coussinets	1		13700
2619	Pompe à essence complète	1		380	2878	Fourche de marche sur route av. galet	1		2130
2660	Carburateur complet	1		1850	2879	Carter chang. vitesses avec goujons et coussinets arbre roues	1		17000
2863	Réservoir à essence complet	1		2450	2880	Couronne vis sans fin assemblée	1		2750
2864	Ruban complet fix. réservoir à essence .	2		160	2881	Engrenages 1 ^{re} et 2 ^{me} vitesses assemblés	1		2450
2865	Cône embrayage monté avec cuir, goujons, écrous	1		1300	2882	Arbre balladeur avec clavette, bagues et coussinets	1		1950
2866	Piston moteur avec axe et segments .	1		1150	2883	Commande des vitesses complète . .	1		1260
2867	Ventilateur monté avec son support .	1		1700	CLICHÉ N° 13				
2868	Cylindre moteur avec goujons, écrous, bouchons de désablage	1		18500	2522 a	Tablier bois compl. type A (12 outils) .	1		3900
2869	Courroies ventilateur av. agrafes et axe	1		150	2522 b	Tablier bois compl. type B (16 outils) .	1		5200
2870	Jeu de joint feutre	1		50	2522 c	Tablier bois compl. type C (20 outils) .	1		6100
2871	Jeu de joint cuivre amiante	1		100	2884	Roue auxiliaire gauche complète . . .	1		22000
2872	Carter moteur assemblé avec goujons, écrous, robinet	1		6600	2885	Roue auxiliaire droite complète . . .	1		22000
2873	Arrêt complet manivelle mise en marche	1		60	2886	Roue motrice gauche complète	1		20000
2874	Manivelle de mise en marche montée sur son support	1		3000	2887	Roue motrice droite complète	1		20000
2875	Volants moteur assemblés avec bielle .	1		17500	2888	Toit de fraise compl. type A av. flasques	1		14900
CLICHÉ N° 12					2889	Toit de fraise compl. type B av. flasques	1		17600
2512	Bouton d'arrêt moteur (sur guidon) .	1		40	2890	Toit de fraise compl. type C av. flasques	1		19100
2876	Guidon monté	1		14500					

