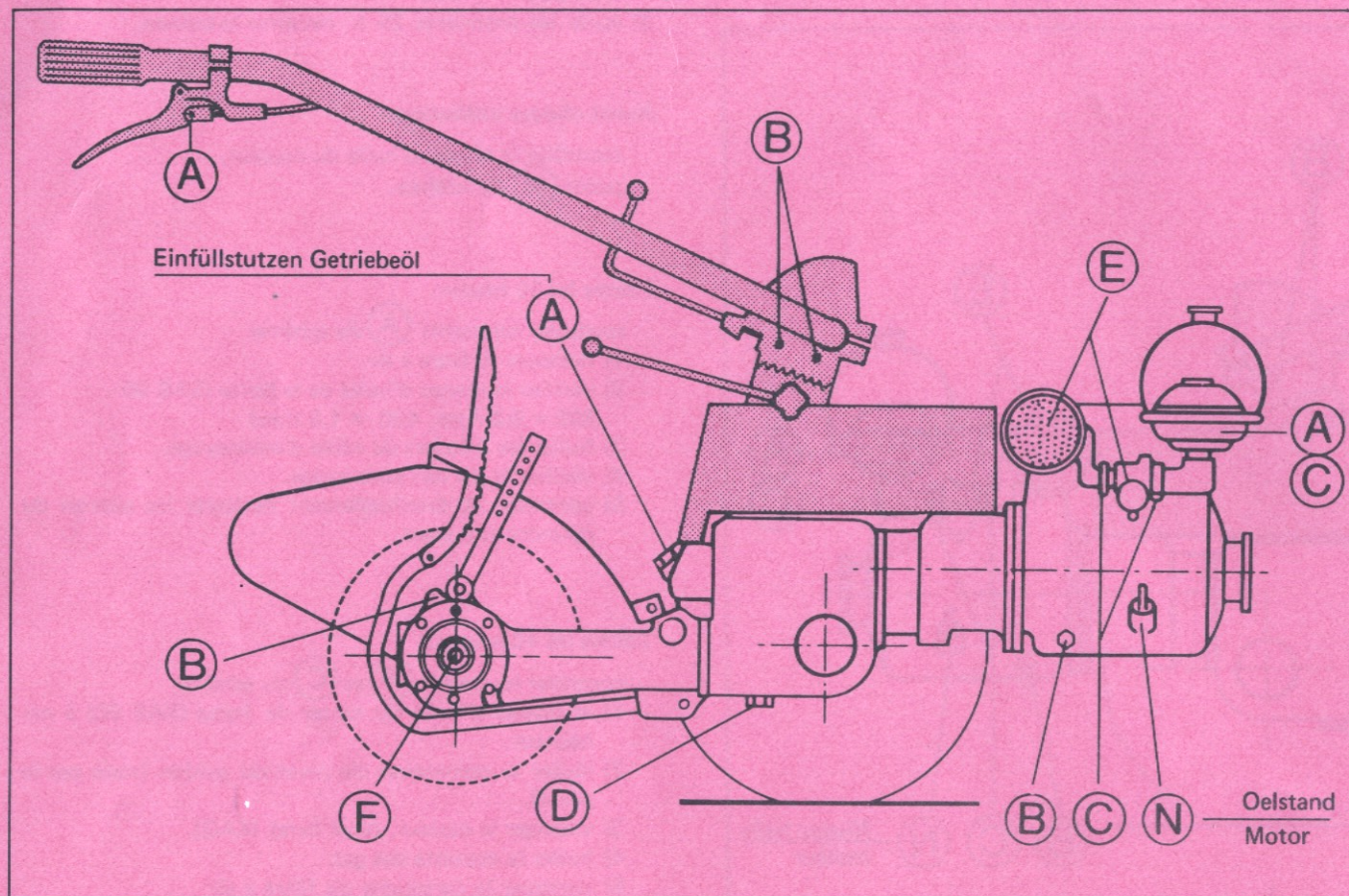




OELWECHSEL MOTOR siehe Betriebsanleitung MAG

- 1) nach 10 Stunden
- 2) nach 25 Stunden nachher alle 40 Stunden.
Type 420 = 1,2 Liter SAE 30/40
Type 320 = 1 Liter
- 3) nach den ersten 25 Std.
Muttern des Zylinderkopfes nachziehen.

Vor jedem Arbeitsbeginn:

- Oelstand des Motors kontrollieren.
- Punkt **(N)** des Schemas.

Alle 10 Stunden:

- Punkte **(A)** des Schemas kontrollieren
- 1) Luftfilter reinigen
- 2) Oelstand im Getriebegehäuse kontrollieren (SAE 90 – 320 = 0,8 Liter, 420 = 1,8 Liter)
- 3) Die 2 Zugbügel des Kupplungskabels ölen.
- 4) Kupplungsspiel kontrollieren.
- 5) Kühlrippen des Zylinders und Zylinderkopfes kontrollieren und wenn nötig reinigen.

Alle 40 Stunden:

- Punkte **(B)** und **(C)** des Schemas nachsehen
- 1) Oelstand im Fräsgehäuse kontrollieren, halb voll (SAE 90).
- 2) Hebel für Lenkstangenverstellung ölen, nicht aber den Drehzapfen.
- 3) Oelwechsel Motor. (siehe Betriebsanleitung MAG)
- 4) Gashebel ölen.
- 5) Einsatz des Luftfilters reinigen.
- 6) Dichtungen und Anschlüsse des Luftfilters kontrollieren.

Alle 100 Stunden:

- Punkt **(D)** des Schemas:
- 1) Getriebeöl ablassen und neues einfüllen (SAE 90 = 320 = 0,8 Liter, 420 = 1,8 Liter).

BEI JEDEM WECHSEL DER FRÄSBREITE

Punkte **(F)** kontrollieren

- 1) Schutzdeckel auf beiden Seiten des Fräsgehäuses reinigen.
- 2) Befestigungsschraube des Tiefenschuhes anziehen.
- 3) Mitnehmerklauen der **Fräswerkzeugträger** reinigen.
(für Fräsen mit durchgehender Zugschraube)

EIN- ODER MEHRMALS PRO JAHR, JE NACH GEBRAUCH DER MASCHINE

Punkte **(E)** kontrollieren (siehe Betriebsanleitung MAG)

- 1) Auspufftopf und Zylinderkopf entrüsten. Rippen des Zylinders reinigen.
- 2) Vergaser reinigen.
- 3) Zündkerze kontrollieren, wenn nötig auswechseln.

ÜBERWINTERN DES MOTORS

Anweisungen der Betriebsanleitung MAG Seite 8 befolgen.